

ICT industrial construction technologies s.r.o.
Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica
IČO: 46 786 406

Verejné obstarávanie realizované postupom zadávania zákazky podľa § 113 až 115
zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých
zákonov v znení neskorších predpisov

Podlimitná zákazka bez využitia elektronického trhu

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:
Inovácia procesu výroby strojných dielov

OBSAH SÚŤAŽNÝCH PODKLADOV

A.1 Pokyny na vypracovanie ponuky

Časť I. Všeobecné informácie

Časť II. Komunikácia a vysvetľovanie

Časť III. Príprava ponuky

Časť IV. Predkladanie ponúk

Časť V. Otváranie a vyhodnocovanie ponúk

Časť VI. Prijatie ponuky a uzavretie zmluvy

A.2 Podmienky účasti uchádzačov

A.3 Kritériá na vyhodnotenie ponúk a pravidiel ich uplatnenia

B.1 Opis predmetu zákazky

B.2 Spôsob určenia ceny

B.3 Obchodné podmienky

B.4 FORMULÁR – Návrh na plnenie kritéria /ROZPOČET

Prílohy

JED

A.1 POKYNY NA VYPRACOVANIE PONUKY

Časť I. Všeobecné informácie

1. Identifikácia osoby podľa § 8 zákona o VO/verejného obstarávateľa:

Názov:	ICT industrial construction technologies s.r.o.
Sídlo:	Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica
IČO:	46 786 406
Telefón:	+421 422850740
E-mail:	p-gabris@ict-slovakia.sk
Kontaktná adresa pre VO:	Enixa, s.r.o., Ľudovíta Štúra 917, 013 03 Varín
Kontaktná osoba pre VO:	Ing. Beáta Topoľská
Telefón:	0903 373414
E-mail:	enixasro@gmail.com

2. Predmet zákazky

Inovácia procesu výroby strojných dielov

2.1 Predmetom zákazky je dodanie a inštalácia dvoch logických celkov.

Logický celok 1: 5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum so základným náradím (prvovýbava), zoraďovacím prístrojom, tepelným upínačom a zverákmi

Logický celok 2: Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie

Podrobne je predmet zákazky špecifikovaný nižšie v týchto súťažných podkladoch, opis tvorí časť B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov.

2.2 Komplexnosť zákazky a rozdelenie zákazky na časti:

Zákazka sa delí na 2 samostatné časti. Uchádzač môže predložiť ponuku na jednu a/alebo dve časti (logické celky).

2.3 Spoločný slovník obstarávania (CPV):

42612000-9, 48150000-4

3. Zdroj finančných prostriedkov

3.1 Predmet zákazky bude financovaný z prostriedkov EÚ v rámci OP Výskum a inovácie, štátneho rozpočtu SR a vlastných prostriedkov osoby podľa § 8 zákona o verejnom obstarávaní (ďalej aj "Osoba podľa § 8 ZVO alebo verejný obstarávateľ"). Verejný obstarávateľ neposkytuje zálohové platby. Podmienky financovania a zmluvné podmienky sú obsiahnuté v kúpnej zmluve, ktorá tvorí prílohu B.3 týchto súťažných podkladov.

4. Druh zákazky

4.1 Výsledkom verejného obstarávania bude zadanie zákazky na dodanie tovarov - KÚPNA ZMLUVA uzavretá podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka samostatne pre logický celok 1 a logický celok 2.

4.2 Podrobné vymedzenie záväzných zmluvných podmienok pre plnenie požadovaného predmetu zákazky tvoria časti B.1 Opis predmetu zákazky, B.2 Spôsob určenia ceny a B.3 Obchodné podmienky týchto súťažných podkladov.

5. Miesto, termín a spôsob plnenia

5.1 Miestom plnenia predmetu zákazky je výrobný areál ICT industrial construction technologies s.r.o., Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica, NUTS SK022

5.2 Lehota na dodanie: logický celok 1: 9 mesiacov
logický celok 2: 2 mesiace

- bližšie uvedené v znení kúpnej zmluvy, ktorá tvorí prílohu B.3 týchto súťažných podkladov.

5.3 Predmet zákazky bude plnený spôsobom podľa obchodných podmienok uvedených v časti B.3 Obchodné podmienky týchto súťažných podkladov.

6. Variantné riešenia

6.1 Neumožňuje sa predložiť variantné riešenie. Ak súčasťou ponuky bude aj variantné riešenie, variantné riešenie nebude zaradené do vyhodnocovania a bude sa naň hľadiť, akoby nebolo predložené.

7. Lehota viazanosti ponuky

7.1 Ponuky zostávajú platné počas lehoty viazanosti ponúk. Lehota viazanosti ponúk je stanovená do 31.12.2017.

V prípade potreby, vyplývajúcej najmä zo schvaľovacieho procesu podanej žiadosti o poskytnutie nenávratného finančného príspevku, z aplikácie revízných postupov a iné, si verejný obstarávateľ vyhradzuje právo lehotu viazanosti ponúk primerane predĺžiť.

Časť II. Komunikácia a vysvetľovanie

8. Komunikácia medzi verejným obstarávateľom a uchádzačmi/záujemcami

8.1 Komunikácia a výmena informácií vo verejnom obstarávaní sa bude uskutočňovať v zmysle § 187 ods.8 ZVO písomne prostredníctvom Slovenskej pošty, a.s., inej doručovateľskej spoločnosti, osobne, elektronicky (e-mailom) podľa § 20 ods. 1 ZVO alebo kombináciou uvedených spôsobov.

8.2 Poskytovanie vysvetlení a ďalších informácií (ďalej len „informácie“) bude verejný obstarávateľ uverejňovať aj vo svojom profile a poskytne ich adresne záujemcom, ktorí požiadali o súťažné podklady.

9. Vysvetlenie

9.1 Vysvetlenie informácií uvedených vo výzve na predkladanie ponúk, v súťažných podkladoch alebo v inej sprievodnej dokumentácii verejný obstarávateľ bezodkladne oznámi všetkým záujemcom, najneskôr však tri pracovné dni pred uplynutím lehoty na predkladanie ponúk za predpokladu, že o vysvetlenie sa požiadalo dostatočne vopred.

9.2 V prípade potreby vysvetliť informácie uvedené vo výzve na predkladanie ponúk alebo v súťažných podkladoch alebo v inej sprievodnej dokumentácii, môže ktorýkoľvek zo záujemcov požiadať o ich vysvetlenie u zodpovednej osoby na adrese:

Enixa, s.r.o., Ľudovíta Štúra 917, 013 03 Varín; enixasro@gmail.com

10. Obhliadka miesta plnenia

10.1 Záujemca môže vopred požiadať o obhliadku miesta plnenia, aby získali všetky informácie, ktoré budú potrebovať na prípravu a spracovanie ponuky. Výdavky spojené s obhliadkou miesta plnenia idú na ťarchu uchádzača.

10.2 Záujemcovia, ktorí prejavia záujem o vykonanie obhliadky miesta dodania predmetu zákazky, sa môžu vopred dohodnúť na termíne a čase na kontaktných údajoch uvedených v časti I. súťažných podkladov.

Časť III. Príprava ponuky

11. Vyhotovenie ponuky

11.1 Ponuka musí byť vyhotovená v písomnej listinnej forme, ktorá zabezpečí trvalé zachytenie jej obsahu, t.z. musí byť vyhotovená písacím strojom alebo tlačiarenským zariadením výpočtovej techniky. Ponuku vyhotovenú v písomnej listinnej podobe odporúčam uchádzačovi označiť ako „originál“.

11.2 Predložená ponuka musí byť podpísaná štatutárnym orgánom alebo členom štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v jeho mene v záväzkových vzťahoch.

11.3 Doklady a iné dokumenty tvoriace ponuku, požadované vo výzve na predkladanie ponúk a v týchto súťažných podkladoch, musia byť v ponuke predložené ako originály alebo ich úradne overené kópie, pokiaľ nie je uvedené inak.

11.4 Uchádzač vyhotoví okrem písomnej listinnej formy ponuky aj kópiu ponuky v elektronickej forme na CD/DVD nosiči, ktorú odporúčame označiť ako „kópia na CD/DVD nosiči“.

11.5 Kópia ponuky predložená v elektronickej forme bude v zmysle § 64 zákona o verejnom obstarávaní uverejnená v profile. V prípade, ak kópia ponuky na CD/DVD nosiči bude obsahovať informácie, ktoré uchádzač považuje za dôverné alebo za obchodné tajomstvo, je potrebné zo strany uchádzača tieto údaje anonymizovať v súlade s platnými právnymi predpismi. V prípade, ak kópia ponuky na CD/DVD nosiči bude obsahovať osobné údaje, uchádzač je povinný postupovať v súlade so zákonom č. 122/2013 Z. z. o ochrane osobných údajov a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Uchádzač nesie plnú zodpovednosť za obsah, ktorý bude v profile uverejnený.

12. Obsah ponuky

12.1 Ponuka sa predkladá tak, aby obsahovala osobitne oddelenú a uzavretú časť týkajúcu sa návrhu na plnenie kritérií na vyhodnotenie ponúk, označenú slovom „Kritéria“ a osobitne oddelenú a uzavretú ostatnú časť ponuky, označenú slovom „Ostatné“.

12.2 Časť ponuky, ktorá je označená slovom „Ostatné“ musí obsahovať:

12.2.1 identifikačné údaje uchádzača obsahujúce informácie: obchodný názov; adresa sídla uchádzača alebo miesta podnikania alebo obvyklý pobyt; meno, priezvisko štatutárneho zástupcu (štatutárnych zástupcov) uchádzača; IČO; DIČ; IČ DPH; bankové spojenie (názov, adresa a sídlo peňažného ústavu/banky); číslo bankového účtu; kontaktné telefónne číslo a e-mail.

12.2.2 odporúčame uviesť obsah ponuky, v ktorom bude uvedený zoznam predložených dokladov a dokumentov (súpis dokumentov), podpísaný uchádzačom alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. V prípade skupiny dodávateľov bude dokument podpísaný každým členom skupiny alebo osobou oprávnenou konať v danej veci za člena skupiny,

12.2.3 doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, požadované vo výzve na predkladanie ponúk zverejnenej **VVO č. 43/2017 zo dňa 1.3.2017, zn. 2520 - WYT**,

12.2.4 na vynechaných miestach doplnený návrh kúpnej zmluvy s prílohami pre logický celok 1 a/alebo logický celok 2 - *bez vyplnenia návrhov na plnenie kritérií (cena) určených na hodnotenie ponúk* – uchádzač ku kúpnej zmluve v ponuke predloží prílohu č. 1, prílohu č. 2 bez cien a

uchádzač nemusí predložiť rozpočet na CD v MS Excel (iba úspešný uchádzač bude vyzvaný na jeho predloženie k podpisu kúpnej zmluvy).

12.2.5 vyhlásenie uchádzača, že súhlasí s podmienkami zadávania podlimitnej zákazky určenými verejným obstarávateľom v týchto súťažných podkladoch a v ostatných dokumentoch poskytnutých v lehote na predkladanie ponúk a o pravdivosti a úplnosti všetkých dokladov a informácií uvedených v ponuke.

12.3 Časť ponuky, ktorá je označená slovom „Kritéria“ musí obsahovať:

12.3.1 vyplnený B.4 Formulár - Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk,

12.3.2 za uchádzača podpísanú a na vynechaných miestach doplnenú kúpnu zmluvu pre logický celok 1 a/alebo logický celok 2 – *doplnený o cenu*, pričom nesmie inak zasiahnuť do jej znenia - uchádzač ku kúpnej zmluve v ponuke predloží prílohy k zmluve, uchádzač nemusí predložiť rozpočet na CD v MS Excel (iba úspešný uchádzač bude vyzvaný na jeho predloženie k podpisu kúpnej zmluvy).

12.3.3 CD/DVD obsahujúce kópiu ponuky na pamäťovom médiu podľa bodu 12.4 týchto súťažných podkladov, obsahujúcu časť ponuky „Ostatné“ a časť ponuky „Kritéria“.

Uchádzač berie na vedomie, že kópia ponuky predložená v elektronickej forme bude v zmysle § 64 zákona o verejnom obstarávaní uverejnená v profile. V prípade, ak kópia ponuky na CD/DVD nosiči bude obsahovať informácie, ktoré uchádzač považuje za dôverné alebo za obchodné tajomstvo, je potrebné zo strany uchádzača tieto údaje anonymizovať v súlade s platnými právnymi predpismi. V prípade, ak kópia ponuky na CD/DVD nosiči bude obsahovať osobné údaje, uchádzač je povinný postupovať v súlade so zákonom č. 122/2013 Z. z. o ochrane osobných údajov a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Uchádzač nesie plnú zodpovednosť za obsah, ktorý bude v profile uverejnený.

13. Zábezpeka

13.1 Verejný obstarávateľ zábezpeku nevyžaduje.

14. Jazyk ponuky

14.1 Ponuky, návrhy a ďalšie doklady a dokumenty vo verejnom obstarávaní sa predkladajú v štátnom jazyku. Ak je doklad alebo dokument vyhotovený v cudzom jazyku, predkladá sa spolu s jeho úradným prekladom do štátneho jazyka; to neplatí pre ponuky, návrhy, doklady a dokumenty vyhotovené v českom jazyku. Ak sa zistí rozdiel v ich obsahu, rozhodujúci je úradný preklad do štátneho jazyka.

15. Mena a ceny uvádzané v ponuke

15.1 Uchádzačom navrhovaná zmluvná cena za dodanie požadovaného predmetu zákazky, uvedená v ponuke uchádzača, bude vyjadrená v eurách.

15.2 Návrh ceny musí byť spracovaný v zmysle zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov, vyhlášky MF SR č.87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

15.3 Cena uvedená v návrhu zmluvy musí obsahovať cenu za požadovaný predmet zákazky, t.z. sumár všetkých položiek, ktoré sú v prílohe k súťažným podkladom.

15.4 Uchádzač ocení všetky položky, pre určenie ceny uvedie pre každú požadovanú položku a špecifikácie aj jednotkovú cenu. Jednotkové ceny budú uvedené v mene euro na dve desatinné miesta (bez toho, aby boli „skryté“ ďalšie desatinné miesta, ktoré by skresľovali konečný výsledok). Požaduje sa, aby všetky výpočty boli zaokrúhlené na dve desatinné miesta. Výkaz výmer bude spracovaný aj predložený v programe Excel. Položky uvedené vo výkaze výmer, ktoré uchádzač neocení a neuvedie pre ne jednotkovú cenu, budú považované za už zahrnuté v iných cenách.

15.5 Ak je uchádzač platiteľom dane z pridanej hodnoty (ďalej len „DPH“), navrhovanú zmluvnú cenu uvedie v zložení:

15.5.1 navrhovaná zmluvná cena bez DPH,

15.5.2 sadzba DPH a výška DPH,

15.5.3 navrhovaná zmluvná cena vrátane DPH.

15.6 Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvedie navrhovanú zmluvnú cenu celkom. Na skutočnosť, že nie je platiteľom DPH, upozorní v ponuke.

15.7 Uchádzač je povinný vo výkaze výmer jasne vyznačiť použitie ekvivalentných materiálov či tovarov v ponuke s uvedením názvu ekvivalentného výrobku za názvom pôvodne požadovaného výrobku – materiálu alebo tovaru v predložennom rozpočte. Zároveň uchádzač uvedie opis použitých ekvivalentov predložením dokladov potvrdzujúcich porovnateľné parametre výrobkov.

16. Náklady na ponuku

16.1 Všetky náklady a výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez finančného nároku voči verejnému obstarávateľovi bez ohľadu na výsledok verejného obstarávania.

Časť IV. Predkladanie ponuky

17. Označenie obalu ponuky

17.1 Uchádzač vloží osobitne oddelenú a uzavretú časť ponuky „Kritéria“ a osobitne oddelenú a uzavretú časť ponuky „Ostatné“ do jedného spoločného nepriehľadného obalu. Časti ponuky „Ostatné“ a „Kritériá“ a tiež obal ponuky musia byť uzatvorené a označené požadovanými údajmi.

17.2 Na obale ponuky musia byť uvedené nasledovné údaje:

- adresa, na ktorú sa ponuka predkladá,
- obchodné meno alebo názov, sídlo alebo miesto podnikania alebo obvyklý pobyt uchádzača,
- **označenie heslom súťaže: „ICT“**
- **označenie: „PONUKA – NEOTVÁRAŤ!“**

18. Miesto a lehota na predkladanie ponúk

18.1 Ponuky sa predkladajú doručením prostredníctvom pošty, iného doručovateľa alebo osobne na adresu:

Enixa, s.r.o.
Ľudovíta Štúra 917
013 03 Varín

Kontaktná osoba:

Ing. Beáta Topoľská
Telefón: +421 903373414
E-mail: enixasro@gmail.com

18.2 Ponuky sa predkladajú v lehote na predkladanie ponúk: do 3.4.2017 do 09:00 hod.

V momente uplynutia lehoty na predkladanie ponúk musí byť ponuka skutočne doručená na uvedenej adrese (nestačí odovzdanie na prepravu a pod.).

18.3 Ponuka predložená po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk sa vráti uchádzačovi neotvorená.

18.4 Ak sa ponuka doručuje osobne, verejný obstarávateľ vydá potvrdenie o jej prevzatí, v ktorom uvedie dátum, čas a miesto prevzatia ponuky.

18.5 Uchádzač môže predložiť iba jednu ponuku. Uchádzač nemôže byť v tom istom postupe zadávania zákazky členom skupiny dodávateľov, ktorá predkladá ponuku. Verejný obstarávateľ vylúči uchádzača, ktorý je súčasne členom skupiny dodávateľov.

Časť V. Otváranie a vyhodnocovanie ponúk

19. Otváranie a preskúmanie časti ponúk „Ostatné“

19.1 Otváranie ponúk vykoná komisia tak, že najskôr overí neporušenosť ponúk a následne otvorí ponuky a časti ponúk, označené ako „Ostatné“. Každú otvorenú časť ponuky, označenú ako „Ostatné“ komisia označí poradovým číslom v tom poradí, v akom bola predložená.

19.2 Otváranie častí ponúk, označených ako "Ostatné" je neverejné.

19.3 Otváranie častí ponúk, označených ako „Ostatné“ vykoná komisia v termíne a čase uvedenom vo Výzve na predkladanie ponúk na adrese: Enixa, s.r.o., kanc. M.R. Štefánika 64, 010 01 Žilina, dňa 6.4.2017 o 9:30 hod.

19.4 Po otvorení častí ponúk, označených ako „Ostatné“ komisia vykoná všetky úkony podľa zákona o verejnom obstarávaní, spočívajúce vo vyhodnotení týchto častí ponúk, podaní vysvetlenia, doplnení týchto častí ponúk, vyhodnotení splnenia podmienok účasti a vylúčení uchádzačov alebo vylúčení ponúk uchádzačov.

20. Otváranie častí ponúk „Kritériá“

20.1 Otváranie častí ponúk, označených ako „Kritériá“ vykoná komisia len vo vzťahu k ponukám, ktoré neboli vylúčené, a to na mieste a v čase oznámenom uchádzačom, ktorých ponuky neboli vylúčené. Medzi odoslaním oznámenia a otváraním častí ponúk, označených ako „Kritériá“, bude aspoň päť pracovných dní.

20.2 Účasť na otváraní častí ponúk, označených ako „Kritériá“ je umožnená všetkým uchádzačom, ktorí predložili ponuku v lehote na predkladanie ponúk a ktorých ponuka nebola vylúčená.

20.3 Na otváraní častí ponúk označených ako „Kritériá“ môže byť uchádzač zastúpený štatutárnym orgánom alebo členom štatutárneho orgánu uchádzača alebo osobou splnomocnenou uchádzačom na jeho zastupovanie. Uchádzač (fyzická osoba), štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu uchádzača (právnická osoba), sa preukáže na otváraní ponúk preukazom totožnosti a výpisom z obchodného registra alebo živnostenským listom. Poverený zástupca uchádzača sa preukáže preukazom totožnosti a splnomocnením na zastupovanie.

20.4 Komisia overí neporušenosť častí ponúk, označených ako „Kritériá“ a zverejní obchodné mená alebo názvy, sídla, miesta podnikania alebo adresy pobytov všetkých uchádzačov a ich návrhy na plnenie kritérií, ktoré sa dajú vyjadriť číslom, určených na vyhodnotenie ponúk. Ostatné údaje uvedené v častiach ponúk, označených ako „Kritériá“ sa nezverejňujú. Každú otvorenú časť ponuky, označenú ako „Kritériá“ komisia označí rovnakým poradovým číslom ako časť ponuky, označenú ako „Ostatné“, predloženú tým istým uchádzačom.

21. Vyhodnotenie splnenia podmienok účasti

21.1 V procese vyhodnotenia splnenia podmienok účasti uchádzačmi verejný obstarávateľ použije postupy uvedené v § 40 zákona o verejnom obstarávaní. Ak prichádza do úvahy, použije sa § 152 ods. 4 zákona o verejnom obstarávaní.

21.2 Verejný obstarávateľ bude posudzovať splnenie podmienok účasti v súlade s výzvou na predkladanie ponúk a a v súlade s týmito súťažnými podkladmi.

22. Vyhodnocovanie ponúk

22.1 V procese vyhodnocovania ponúk verejný obstarávateľ použije postupy uvedené v § 53 zákona o verejnom obstarávaní. Na vyhodnotenie ponúk sa nepoužije elektronická aukcia.

22.2 Vyhodnocovanie ponúk komisiou je neverejné. Komisia vyhodnotí ponuky z hľadiska splnenia požiadaviek na predmet zákazky a v prípade pochybností overí správnosť informácií a dôkazov, ktoré poskytli uchádzači.

22.3 Ponuky uchádzačov, ktoré nebudú vylúčené, budú vyhodnocované podľa kritérií na vyhodnocovanie ponúk uvedené vo výzve na predkladanie ponúk a spôsobom určeným v časti

23. Revízne postupy

23.1 Uchádzač, záujemca, účastník alebo osoba, ktorej práva alebo právom chránené záujmy boli alebo mohli byť dotknuté postupom osoby podľa § 8 zákona o VO, môže uplatniť revízne postupy v súlade s ustanoveniami § 164 a § 170 (a nasl.) zákona o VO, kde sú uvedené postupy a okruhy dôvodov pre ich uplatnenie.

Časť VI. Prijatie ponuky a uzavretie zmluvy

23. Informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

23.1 Verejný obstarávateľ po vyhodnotení ponúk, po skončení postupu podľa § 55 ods. 1 zákona o verejnom obstarávaní a po odoslaní všetkých oznámení o vylúčení uchádzača bezodkladne písomne oznámi všetkým uchádzačom, ktorých ponuky sa vyhodnocovali výsledok vyhodnotenia ponúk, vrátane poradia uchádzačov a súčasne uverejní informáciu o výsledku vyhodnotenia ponúk a poradie uchádzačov v profile.

23.2 Úspešnému uchádzačovi verejný obstarávateľ oznámi, že jeho ponuka sa prijíma.

23.3 Neúspešnému uchádzačovi verejný obstarávateľ oznámi, že neuspel a dôvody neprijatia jeho ponuky. Neúspešnému uchádzačovi v informácii o výsledku vyhodnotenia ponúk verejný obstarávateľ uvedie aj identifikáciu úspešného uchádzača alebo uchádzačov, informáciu o charakteristikách a výhodách prijatej ponuky alebo ponúk a lehotu, v ktorej môže byť doručená námietka.

24. Uzavretie zmluvy

24.1 Verejný obstarávateľ vyzve úspešného uchádzača na predloženie zmluvy. Uchádzač predloží potrebný počet výťahov verejnému obstarávateľovi v lehote určenej verejným obstarávateľom. Úspešný uchádzač má **povinnosť byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora, resp. v prechodnom období do 31.7.2017 mať zapísaných konečných užívateľov výhod v registri konečných užívateľov výhod, bez toho nie je možné zmluvu uzatvoriť.**

24.2 Verejný obstarávateľ môže uzavrieť zmluvu s úspešným uchádzačom alebo uchádzačmi najskôr šiestnásť deň odo dňa odoslania informácie o výsledku vyhodnotenia ponúk podľa § 55, ak nebola doručená žiadosť o nápravu, ak žiadosť o nápravu bola doručená po uplynutí lehoty podľa § 164 ods. 3 alebo ak neboli doručené námietky podľa § 170.

24.3 Úspešný uchádzač alebo uchádzači sú povinní poskytnúť verejnému obstarávateľovi riadnu súčinnosť potrebnú na uzavretie zmluvy tak, aby mohli byť uzavreté do 10 pracovných dní odo dňa uplynutia lehoty podľa § 56 ods. 4 až 9, ak boli na ich uzavretie písomne vyzvaní.

24.4 Úspešný uchádzač alebo uchádzači, ich subdodávateľia podľa § 56 ods. 16 a ich osoby podľa § 33 ods. 2 a § 34 ods. 3 sú povinní na účely poskytnutia riadnej súčinnosti potrebnej na uzavretie zmluvy byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora, resp v prechodnom období do 31.7.2017 mať v registri konečných užívateľov výhod zapísaných konečných užívateľov výhod.

24.5 Ak úspešný uchádzač alebo uchádzači odmietnu uzavrieť zmluvu alebo nie sú splnené povinnosti podľa § 56 ods. 10 alebo odseku 11, verejný obstarávateľ môžu uzavrieť zmluvu s uchádzačom alebo uchádzačmi, ktorí sa umiestnili ako druhí v poradí.

24.6 Ak uchádzač alebo uchádzači, ktorí sa umiestnili ako druhí v poradí odmietnu uzavrieť zmluvu neposkytnú verejnému obstarávateľovi riadnu súčinnosť potrebnú na ich uzavretie tak, aby mohli byť uzavreté do 10 pracovných dní odo dňa, keď boli na ich uzavretie písomne vyzvaní alebo ak uchádzač alebo uchádzači, ktorí sa umiestnili ako druhí v poradí, ich subdodávateľia podľa § 56 ods. 16 a ich osoby podľa § 33 ods. 2 a § 34 ods. 3 nesplnia povinnosť podľa § 56 ods. 11, verejný obstarávateľ môže uzavrieť zmluvu, koncesnú zmluvu alebo rámcovú dohodu s uchádzačom alebo uchádzačmi, ktorí sa umiestnili ako tretí v poradí.

24.7 Uchádzač alebo uchádzači, ktorí sa umiestnili ako tretí v poradí, ich subdodávateľia podľa § 56 ods. 16 a ich osoby podľa § 33 ods. 2 a § 34 ods. 3, sú povinní splniť povinnosť podľa odseku 11 a poskytnúť verejnému obstarávateľovi riadnu súčinnosť, potrebnú na uzavretie zmluvy tak, aby mohli byť uzavreté do 10 pracovných dní odo dňa, keď boli na ich uzavretie písomne vyzvaní.

24.8 Povinnosť byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora, resp. v prechodnom období do 31.7.2017 mať zapísaných konečných užívateľov výhod v registri konečných užívateľov výhod sa vzťahuje na subdodávateľa, ktorý sa má podieľať na dodaní plnenia v sume najmenej 50% z hodnoty plnenia, uvedenej v ponuke uchádzača.

24.9 Povinnosť podľa § 56 ods. 16 sa vzťahuje na subdodávateľa po celú dobu trvania zmluvy, ktorá je výsledkom postupu verejného obstarávania.

24.10 Povinnosť byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora, resp. v prechodnom období do 31.7.2017 mať zapísaných konečných užívateľov výhod v registri konečných užívateľov výhod sa vzťahuje na každého člena skupiny dodávateľov.

24.11 Uzatvorená zmluva nemôže byť v rozpore s týmito súťažnými podkladmi.

24.12 Úspešný uchádzač (dodávateľ) má povinnosť poskytnúť objednávateľovi k podpisu zmluvy zoznam jeho subdodávateľov v rozsahu podľa § 41 ods. 3 zákona o verejnom obstarávaní a do 5 pracovných dní odo dňa akejkolvek zmeny subdodávateľa nahlásiť kupujúcemu údaje v rozsahu minimálne podľa ods. 3 v § 41 zákona o verejnom obstarávaní.

24.6 Úspešný uchádzač resp. úspešní uchádzači budú k podpisu kúpnej zmluvy vyzvaní na predloženie rozpočtu ako prílohy ku kúpnej zmluve na CD v MS Excel.

A.2 PODMIENKY ÚČASTI UCHÁDZAČOV

Podmienky účasti požadované pre toto verejné obstarávanie sú uvedené vo výzve na predkladanie ponúk zverejnenej VVO č. 43/2017 zo dňa 1.3.2016, 2520 - WYT.

Hospodársky subjekt môže predbežne nahradiť doklady na preukázanie splnenia podmienok účasti určené verejným obstarávateľom predložením dokumentu Jednotný európsky dokument (ďalej len JED). Predvyplnený formulár je zverejnený spolu s týmito súťažnými podkladmi.

Úrad pre verejné obstarávanie zverejnil manuál s vysvetlením k vyplňaniu JEDu: <https://www.uvo.gov.sk/legislativametodika-dohlad/jednotny-europsky-dokument-pre-verejne-obstaravanie-553.html>

Pri preukazovaní splnenia podmienok účasti týkajúcich sa osobného postavenia sa uchádzačom odporúča postupovať v súlade s upozornením Úradu pre verejné obstarávanie Zmeny súvisiace so zoznamom hospodárskych subjektov, uverejneným na

<https://www.uvo.gov.sk/zaujemcauchadzac/registre-o-hospodarskych-subjektoch-vedene-uradom/informacie-k-zoznamu-hospodarskych-subjektov-2ff.html>, ktorým ÚVO dáva hospodárskym subjektom do pozornosti úpravu podmienok pre zápis do zoznamu hospodárskych subjektov, vyplývajúcu zo zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní, ktorý nadobudol účinnosť dňa 18. 4. 2016.

Verejný obstarávateľ uvádza, že povoľuje obmedzenie uvedených informácií požadovaných k podmienkam účasti (týkajúce sa časti IV: Podmienky účasti oddiel A až D jednotného európskeho dokumentu) na jednu otázku, s odpoveďou áno alebo nie (α: Globálny údaj pre všetky podmienky účasti), t.z. či hospodárske subjekty spĺňajú všetky požadované podmienky účasti, týkajúce sa ekonomického a finančného postavenia a technickej alebo odbornej spôsobilosti.

Ak je zákazka rozdelená na časti a podmienky účasti a dôvody na vylúčenie sa v jednotlivých častiach líšia, jednotný európsky dokument sa predkladá osobitne na každú časť alebo skupinu častí s rovnakými podmienkami účasti a dôvodmi na vylúčenie.

Ak sa uchádzač na preukázanie splnenia podmienky rozhodne použiť referenciu vedenú v informačnom systéme ÚVO v Evidencii referencií, odporúčame uviesť registračné číslo tejto referencie.

Doklady a dokumenty sa predkladajú ako originály alebo ich úradne osvedčené kópie. Každý uchádzač je povinný predložiť doklady, ktorými preukazuje osobné postavenie a technickú a odbornú spôsobilosť v súlade s ustanoveniami § 32, § 33 a § 34 zákona.

Ponuky, návrhy a ďalšie doklady a dokumenty vo verejnom obstarávaní sa predkladajú v štátnom jazyku v súlade s § 21 ods. 6 zákona o verejnom obstarávaní. Ak je doklad alebo dokument vyhotovený v cudzom jazyku, predkladá sa spolu s jeho úradným prekladom do štátneho jazyka; to neplatí pre ponuky, návrhy, doklady a dokumenty vyhotovené v českom jazyku, ktoré bude verejný obstarávateľ akceptovať. Ak sa zistí rozdiel v ich obsahu, rozhodujúci je úradný preklad do štátneho jazyka.

Splnenie podmienky účasti možno preukázať podľa § 39 zákona jednotným európskym dokumentom, pričom doklady, preukazujúce splnenie podmienok účasti predkladá verejnému obstarávateľovi úspešný uchádzač podľa § 55 ods. 1 zákona v čase a spôsobom, určeným verejným obstarávateľom.

Ak sa verejného obstarávania zúčastňuje skupina dodávateľov, jednotný európsky dokument predkladá každý člen skupiny osobitne.

Skupina dodávateľov preukazuje splnenie podmienok účasti vo verejnom obstarávaní týkajúcich sa osobného postavenia za každého člena skupiny osobitne a splnenie podmienok účasti vo verejnom obstarávaní týkajúcich sa finančného a ekonomického postavenia a technickej spôsobilosti alebo odbornej spôsobilosti preukazuje spoločne. Oprávnenie dodávať tovar, uskutočňovať stavebné práce alebo poskytovať službu preukazuje člen skupiny len vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky alebo koncesie, ktorú má zabezpečiť.

A.3 KRITÉRIÁ NA VYHODNOTENIE PONÚK A PRAVIDLÁ ICH UPLATNENIA

Verejný obstarávateľ bude vyhodnocovať ponuky v zmysle § 44 ods. 3 písm. c) zákona na základe kritérií na vyhodnotenie ponúk - **najnižšej ceny v EUR bez DPH za každý logický celok samostatne.**

1. Úspešným uchádzačom sa stane uchádzač, ktorý vo svojej ponuke predloží najnižšiu cenu za predmet zákazky v Eur bez DPH. Ako druhý v poradí sa umiestni uchádzač, ktorý vo svojej ponuke predloží druhú najnižšiu cenu za predmet zákazky v Eur bez DPH atď.

2. Jediným kritériom na vyhodnotenie ponúk je najnižšia cena za celý predmet zákazky, vyjadrená podľa bodu časti súťažných podkladov Pokyny pre uchádzačov v Eur, s uvedením ceny bez DPH a aj vrátane DPH.

3. Hodnotenie ponúk uchádzačov je dané pridelením jej príslušného poradia podľa posudzovaných údajov uvedených v jednotlivých ponukách, týkajúcich sa ceny za dodanie predmetu zákazky podľa bodu 3 časti súťažných podkladov A.1 Pokyny pre uchádzačov.

4. Poradie uchádzačov sa určí porovnaním výšky navrhnutých ponukových cien za dodanie predmetu zákazky podľa bodu 2 tejto časti súťažných podkladov, vyjadrených v Eur, uvedených v

jednotlivých ponukách uchádzačov. Úspešný bude ten uchádzač, ktorý navrhne/požaduje za dodanie predmetu zákazky najnižšiu cenu.

5. Uchádzač v ponuke predloží návrh na plnenie kritéria, t.z. podpísaný Formulár – Návrh na plnenie kritéria v časti B.4 týchto súťažných podkladov, s uvedením ceny podľa bodu 1 za celý predmet zákazky.

B.1 OPIS PREDMETU ZÁKAZKY

Názov zákazky: Inovácia procesu výroby strojných dielov

Predmetom zákazky je dodanie a inštalácia dvoch logických celkov – viď nižšie.

Logický celok 1:

5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum so základným náradím (prvovýbava), zoraďovacím prístrojom, tepelným upínačom a zverákmi - musí spĺňať minimálne nižšie uvedené parametre technológie a požiadavky, pričom ak je niekde uvedený názov výrobcu, typové alebo iné označenie pri položke, uchádzač môže naceniť aj jeho ekvivalent pri zachovaní požadovaných minimálnych parametrov a zachovaní všetkých požadovaných funkcionalít, pričom uchádzač na tieto položky vo svojej ponuke upozorní.

5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum (technológia) :

5 CNC riadených osí:

X min: 1200 mm

Y min: 750 mm

Z min: 700 mm

4. CNC os – C – otočný stôl 360° (otáčanie stola s funkciou sústruženia je preferované, ale nejedná sa o podmienku)

5. CNC os – B min. +45/-90° naklápanie vretena

- | | |
|---|------------------|
| - upínacia plocha stola šírka x dĺžka min: | 750 x 1200 mm |
| - priemer otočného stola min.: | D800mm |
| - otočný stôl s funkciou sústruženia | |
| - pracovné posuvy X,Y,Z min.: | 10 m/min |
| - rýchloposuvy X,Y,Z min: | 20/20/16 m/min |
| - programovací inkrement - lineárne osi min.: | 0,01 mm |
| - programovací inkrement - rotačné osi min.: | 0,01° |
| - presnosť polohovania min.: | 0,02 mm |
| - opakovateľná presnosť polohovania min. : | 0,01 mm |
| - otáčky vretena min.: | 5.000 ot / min |
| - výkon na vretene min.: | 15 kW |
| - krútiaci moment min.: | 70 Nm |
| - upínanie nástrojov kužel ISO 40 podľa DIN 69871/A prípadne HSK63T | |
| - pohon hlavného vretena – motorové vreteno | |
| - automatický zásobník nástrojov s ramenom | |
| - počet polôh v zásobníku min.: | 36 |
| - CNC riadiaci systém v slovenčine/češtine | |
| - riadiaci systém podporujúci plynulé riadenie v 5 osiach | |
| - kinematické cykly | |
| - pamäť riadiaceho systému min.: | 32 GB |
| - veľkosť obrazovky riadiaceho systému v palcoch min.: | 15 |
| - vstup / výstup RS 232, prípadne USB port | |
| - ethernet karta | |
| - prednačítavanie blokov min.: | 4000 blokov/ sek |
| - podpora programovania na stroji - grafická simulácia tvaru obrábania | |
| - ručná pištoľ pre ofuk tlakovým vzduchom a aj pre oplach chladiacou kvapalinou | |

- súčasťou musí byť osvetlenie stroja, sada nastavovacích skrutiek
- návod na obsluhu a programovanie stroja – slovensky, resp. česky
- prehlásenie o zhode
- ponuka musí zahŕňať:
 - o chladenie cez vreteno min. 15 bar
 - o zásobník nástrojov pre min. 36 nástrojov
 - o kazetový dopravník triesok na triesky
 - o Bezdrôtová nástrojová a obrobková sonda
 - o Náradie, upínače a software (viď nižšie)
 - o Dopravu a montáž zariadenia

Súčasťou ponuky musí byť aj základné náradie (prvovýbava), zoraďovací prístroj, tepelný upínač a zveráky, ktoré sú súčasťou **5 – osého vertikálneho CNC obrábacieho centra** a ktoré sú špecifikované v nižšie uvedených tabuľkách:

NÁRADIE A UPÍNAČE k 5 osému vertikálnemu CNC obrábaciemu centru		
por.č íslo	popis náradia	počet ks
1	Základný upínač HSK63 do vretena na valcovú stopku D60mm	1
2	plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D32	30
3	plátková fréza s VBD plátkami D25	1
4	plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D25	20
5	plátková fréza s VBD plátkami D40	1
6	plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D40	20
7	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=1mm	1
8	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=2mm	1
9	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=2.5mm	1
10	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=3mm	1
11	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=3.3mm	1
12	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=4mm	1
13	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=4.2 mm	1
14	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=5 mm	1
15	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=6 mm	1
16	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=6.8	1
17	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=7mm	1
18	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=8mm	1
19	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=8.5mm	1
20	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=9mm	1
21	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=10mm	1
22	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=10.2 mm	1
23	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=11mm	1
24	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=12mm	1
25	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=13mm	1
26	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=14 mm	1
27	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=15 mm	1
28	tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=16 mm	1

29	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=2mm	1
30	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=4mm	1
31	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=5mm	1
32	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=6mm	1
33	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=8mm	1
34	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=10mm	1
35	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=12 mm	1
36	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=16mm	1
37	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=20 mm	1
38	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=3mm	1
39	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=4mm	1
40	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=5mm	1
41	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=6mm	1
42	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=8mm	1
43	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=10mm	1
44	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=12 mm	1
45	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=14mm	1
46	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=16 mm	1
47	závitník M3 OX D371 do slepej diery	1
48	závitník M4 OX D371 do slepej diery	1
49	závitník M5 OX D371 do slepej diery	1
50	závitník M6 OX D371 do slepej diery	1
51	závitník M8 OX D371 do slepej diery	1
52	závitník M10 OX D371 do slepej diery	1
53	závitník M12 OX D376 do slepej diery	1
54	závitník M14 OX D376 do slepej diery	1
55	závitník M16 OX D376 do slepej diery	1
56	závitník M3 OX D371 do priebežnej diery	1
57	závitník M4 OX D371 do priebežnej diery	1
58	závitník M5 OX D371 do priebežnej diery	1
59	závitník M6 OX D371 do priebežnej diery	1
60	závitník M8 OX D371 do priebežnej diery	1
61	závitník M10 OX D371 do priebežnej diery	1
62	závitník M12 OX D376 do priebežnej diery	1
63	závitník M14 OX D376 do priebežnej diery	1
64	závitník M16 OX D376 do priebežnej diery	1
65	Držiak - Boring bar HSK T 63 - SCLCL / CC..12 04..left 95°/80° - A=180	1
66	Držiak - Boring bar HSK T 63 - SCLCR / CC..12 04..pravý 95°/80° - A=180	1
67	Držiak - Boring bar HSK T 63 - PCLNR / CN..12 04..pravý 95°/80° - A=180	1
68	Držiak - Boring bar HSK T 63 - PCLNL / CN..12 04..ľavý 95°/80° - A=180	1

69	Vŕtacia tyč HSK T 63 - SDQCR / DC..11 T3..pravá 107.5°/55° - A=180"	1
70	Vŕtacia tyč HSK T 63 - SDQCL / DC..11 T3..ľavá 107.5°/55° - A=180"	1
71	Vŕtacia tyč HSK T 63 - PDQNR / DN..15 06..pravá 107.5°/55° - A=180"	1
72	Vŕtacia tyč HSK T 63 - PDQNL / DN..15 06..ľavá 107.5°/55° - A=180"	1
73	Vŕtacia tyč so stopkou HSK T 63 / 40 - A=180	3
74	Vŕtacia tyč so stopkou HSK T 63 / 40 - A=225""Anti vibration""	3
75	Výmenná rezacia hlava 40-SVPBR - VB..16 04..pravá / f=27 / 117.5°"	1
76	Výmenná rezacia hlava 40-SVPBL - VB..16 04..ľavá / f=27 / 117.5°"	1
77	Výmenná rezacia hlava 40-SDQCR - DC..11 T3..Pravá / f=27 / 107.5°"	1
78	Výmenná rezacia hlava 40-SDQCL - DC..11 T3..ľavá / f=27 / 107.5°"	1
79	Výmenná rezacia hlava 40-SCLCR - CC..12 04..pravá / f=27 / 95°"	1
80	Výmenná rezacia hlava 40-SCLCL - CC..12 04..ľavá / f=27 / 95°"	1
81	Upínač základný HSK63A	1
82	Micro vyvrtávací typ hlavy rozsah O20-O26mm	1
83	Upínač základný HSK63A	1
84	Micro pretáčacia hlava Rozsah O26 ~ O34mm	1
85	Upínač základný HSK63A	1
86	Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O33 ~ O43mm	1
87	Držiak HSK63A	1
88	Micro vyvrtávací Typ hlavy rozsah pretáčanie O42 ~ O54mm	1
89	Upínač základný HSK63A	1
90	Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O53~ O70mm	1
91	Upinacie púzdro HSK63A C=63, D=36, L=95, G=M16	1
92	Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O68~ O100mm, O98~ O150mm	1
93	TPGH080202L PR930 VBD KARBID POVLAK pozitívny sústružnícky plátok	10
94	TPGH080204L PR930 VBD KARBID POVLAK pozitívny sústružnícky plátok	10
95	FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=16; d=16; L=150; l=70; ap=1.0; obojstranná	1
96	FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=20; d=20; l=100; L=180; ap=1.0; obojstranná	1
97	VBD KARBID POVLAK	20

98	FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=25; d=25; l=120; L=200; ap=1.5; obojstranná	1
99	FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=3; D=32; d=32; l=70; L=200; ap=1.5; obojstranná	1
100	VBD KARBID POVLAK obojstranná ap=1,5mm; fz=2,0mm/zub; InputR=2,5mm; Uncut=0,6mm;	20
101	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=4; D=40; D2=34; d=16; d1=9; d2=14; a=8.4; b=5,6; E=19; F=40; ap=1.5; 0,2kg;	1
102	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=5; D=50; D2=42; d=22; d1=11; d2=17; a=10.4; b=6.3; E=21; F=40; ap=1.5; 0,3kg;	1
103	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=6; D=63; D2=49; d=22; d1=11; d2=18; a=10.4; b=6.3; E=21; F=40; ap=1.5; 0,5kg;	1
104	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=7; D=80; D2=57; d=27; d1=14; d2=20; a=12.4; b=7; E=23; F=50; ap=1.5; 1,1kg;	1
105	VBD KARBID POVLAK obojstranná ap=1,5mm; fz=2,0mm/zub; InputR=2,5mm; Uncut=0,6mm;	40
106	Upínač power milling chuck HSK = HSK-A 63; Capacity = 6 - 32 (HKS 32); A = 110; d = 32; D = 68	3
107	Klieština HKS32.060 D = 32; L = 73;	1
108	Klieština HKS32.080 D = 32; L = 73	1
109	Klieština HKS32.100 D = 32; L = 73;	1
110	Klieština HKS32.120 D = 32; L = 73;	1
111	Klieština HKS32.140 D = 32; L = 73;	1
112	Klieština HKS32.160 D = 32; L = 73;	1
113	Klieština HKS32.180 D = 32; L = 73;	1
114	Klieština HKS32.200 D = 32; L = 73;	1
115	Klieština HKS32.250 D = 32; L = 73;	1
116	Kľúč na MILLING CHUCK D=68	1
117	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D6/A100	2
118	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D6/A130	2
119	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D8/A100	2
120	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D8/A130	2
121	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D10/A100	2

122	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D10/A100	2
123	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D12/A100	2
124	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D12/A130	2
125	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D16/A100	2
126	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D16/A130	2
127	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D20/A100	2
128	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D20/A130	2
129	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER 16 mini/A100	3
130	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER 16 mini/A160	3
131	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER32/A100	3
132	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER32/A160	3
133	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER40/A100	3
134	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER40/A160	3
135	Sada klieštin ER16 (10 st.) Rozmery klieštin: 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10;L-130; B-50; H=25	1
136	Sada klieštin utesnenia E16 (8 ST.)	1
137	Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť=ER 16; Shaft= 3,5; Square=2,7; D=17; L=27,5	1
138	Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť =ER 16; Shaft= 4,5; Square=3,4; D=17; L=27,5	1
139	Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť: ER 16; Shaft: 6; Square: 4,9; D = 17; L = 27,5;	1
140	Sada klieštin ER32 (18 ST.) drevený box 701.20/25.1 a klieštiny :(Dia. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20) v drevenom boxe DIN 6499 (ISO 15488)	1 sada
141	SADA KLIEŠTIN UTESNENA ER32 (15 ST.) klieštiny utesnené pre VCH; Size: ER 32; D = 33; L = 40; d=3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15- 16-18-20; DIN 6499 B (ISO 15488 B) v drevenom boxe; L=190; B=150; H=30;	1 sada
142	Klieština zo štvorhranom M10 ER32 d= 10; D= 33; L= 40; C= 8	1
143	Klieština zo štvorhranom ER32 veľkosť=ER 32; Shaft=7; Square=5,5; D=33; L=40	1

144	Klieština zo štvorhranom M12 ER32 veľkosť=ER 32; Shaft=9; Square=7; D=33; L=40	1
145	Klieština zo štvorhranom M16 ER32 d= 12; D= 33; L= 40; C= 9	1
146	HSK63A-D16-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=16; A=100; l1=17; D=32	2
147	HSK63A-D22-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=22; A=100; l1=19; D=40	2
148	HSK63A-D27-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=27; A=100; l1=21; D=48	2
149	HSK63A-D32-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=32; A=100; l1=24; D=58	2
150	Tepelný upínač CDIN 69893-A 63 x 4 x 160 Form AD	2
151	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 6 x 160 Form AD	2
152	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 8 x 160 Form AD	2
153	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 10 x 160 Form AD	2
154	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 12 x 160 Form AD	2
155	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 16 x 160 Form AD	2
156	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 18 x 160 Form AD	2
157	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 20 x 160 Form AD	2
158	Zverák NC-LC-160 A=160 Súčasťou musí byť: 1xpevná čeľusť, 1xpohyblivá čeľusť, 1xručná páka, 4xupínka, 2ximbus kľúč, 1x kompenzačná čeľusť - upnutie od 0mm	2
159	3D tester univerzal + snímací dotyk dĺžka 3D testeru bez stopky je 113 mm; Analogový 3D snímač, V vrátane dotykového nástavca krátkeho d=4mm, L=31mm; stopka weldon d20mm DIN1835B; IP67	1
160	Snímací dotyk PR. 4mm, krátky 25mm	1
161	Snímací dotyk PR. 8mm, dlhý 65mm	1
162	Indukčná + 2x Chladiaca jednotka 2-32mm S PRISLUS elektronická doska umožňujúca vysokorýchlostné zmršťovanie s príslušenstvom pre priemery od d2 do d32mm; Rozmery: dĺžka=785; hĺbka=490; Výška=855; Váha 37Kg	1
163	Držiak pre ISO50+BT50 do indukčnej jednotky	2
164	Držiak pre HSK63 do indukčnej jednotky	2
165	Merací a zoraďovací prístroj s parametrami: min. dĺžka nástroja 400 mm, priemer nástroja do 400 mm, kamerové spracovanie obrazu,	1

Logický celok 2:

Softvér - nastavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie

- musí spĺňať minimálne nižšie uvedené parametre a požiadavky, pričom ak je niekde uvedený názov výrobcu, typové alebo iné označenie pri položke, uchádzač môže naceniť aj jeho ekvivalent pri zachovaní požadovaných minimálnych parametrov a zachovaní všetkých požadovaných funkcionalít a uchádzač na tieto položky vo svojej ponuke upozorní.

Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota	Uviesť áno/nie
Všeobecné požiadavky na CAD/CAM systém pre plánovanie, konštrukciu a prípravu výroby:		
Samostatne stojaca stanica CAD a CAM	ÁNO	
Plná kompatibilita medzi CAD a CAM systémom	ÁNO	
Asociativita technológie voči CAD modelu	ÁNO	
Komplexné riešenie poskytujúce všetky výrobné dáta	ÁNO	
Prenesenie know-how technologických konštrukcií do CAD/CAM	ÁNO	
CAD systém pre tvorbu súčiastok, moduly pre návrh foriem a prípravu výroby:		
Hybridný modelár	ÁNO	
Opravovanie a editácia plôch a modelov z importovaných súborov systémom priameho modelovania	ÁNO	
Vytváranie nových modelov princípom priameho modelovania	ÁNO	
Detekcia chybných častí modelu	ÁNO	
Automatické opravovanie malých medzier importovaných súborov	ÁNO	
Automatická oprava, zošívanie plôch pomocou farebnej informácie	ÁNO	
Príprava modelu na zaformovanie	ÁNO	
Úkosová analýza	ÁNO	
Analyzátor plôch	ÁNO	
Automatické generovanie optimálnej deliacej krivky modelu pomocou siluety, priemetu a jej následné možné ručné editovanie	ÁNO	
Automaticky rozdeliť model na základe deliacej krivky a úkosovej analýzy	ÁNO	
Komplexné nástroje na tvorbu deliacej roviny	ÁNO	
Databáza dodávateľov normalizovaných prvkov pre formy ako napríklad vyhadzovače, jadrá čelustí, vodiace stĺpiky atď.	ÁNO	
Inteligentné komponenty – automatické prispôsobovanie normalizovaných prvkov podľa 3D tvaru dutiny	ÁNO	
Priame načítavanie a editácia CAD súborov vo formátoch: DXF, DWG, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge, Inventor, IGES, VDA, STL, WKF	ÁNO	
Automatické vytváranie kusovníkov pre zadanie do výroby a vytváranie objednávok pre nákup dielov s využitím webového rozhrania dodávateľa ako napr. Meusburger.	ÁNO	
CAM		
CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom v možnosť editácie NC kódov	ÁNO	
Automatické generovanie CNC dát z 3D modelov s využitím zákazníkovej znalostnej databázy technológií	ÁNO	

obrábania		
Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a možnosťou automatickej aktualizácie z databáz výrobcov nástrojov ako napríklad Sandvik	ÁNO	
Databáza upínacích prvkov (úpinka, zverák , skľučovadlo) a možnosť ich užívateľského prispôsobenia a dpolnenia	ÁNO	
Definícia nulového a počiatočného bodu	ÁNO	
Adaptívne posuvy	ÁNO	
Profilovanie negatívnych stien	ÁNO	
Kontrola priečnej drsnosti	ÁNO	
Kontrola kontaktného uhla nástroja	ÁNO	
Projekcia dráh na ploch	ÁNO	
Waveform hrubovanie	ÁNO	
Definícia chránených plôch	ÁNO	
Simulácia obrábania s detekciou kolízie nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja	ÁNO	
Postprocessor pre stroje – generovanie programov v kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie.	ÁNO	
Konštruktér postprocesorov – možnosť vytvárať nové užívateľské postprocesory formou grafického sprievodcu	ÁNO	
Dynamiccké zákazkové listy – automatické vytváranie sprievodiek do výroby ktoré obsahujú informácie o zákazke, zoznam nástrojov, technologický postup so strojnými časmi a spôsob upnutia. Tieto sprievodky sú vo formáte HTML s možnosťou uloženia do PDF, XLS, či DOC.	ÁNO	
5 osé plynulé frézovanie	ÁNO	

Dodávka zahŕňa:

- komplexnú dodávku a inštaláciu softvéru,
- implementácia a uvedenie do ostrej prevádzky
- postprocessor pre 5 - osí stroj.

Uvedené parametre sú minimálne požadované, uchádzač môže naceniť technológie kvalitatívne vyššie, lepšie, úspornejšie, výkonnejšie a pod.

B.2 SPÔSOB URČENIA CENY

1. Uchádzačom navrhovaná zmluvná cena za dodanie požadovaného predmetu zákazky, uvedená v ponuke uchádzača, bude vyjadrená v eurách.

2. Návrh ceny musí byť spracovaný v zmysle zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov, vyhlášky MF SR č.87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

3. Cena uvedená v návrhu zmluvy musí obsahovať cenu za požadovaný predmet zákazky, t.z. sumár všetkých položiek, ktorý vychádza z ocenených položiek.

4. Uchádzač ocení všetky položky, pre určenie ceny uvedie pre každú požadovanú položku a špecifikácie aj jednotkovú cenu. Jednotkové ceny budú uvedené v mene Eur na dve desatinné miesta (bez toho, aby boli „skryté“ ďalšie desatinné miesta, ktoré by skresľovali konečný výsledok). Požaduje sa, aby všetky výpočty boli zaokrúhlené na dve desatinné miesta.

5. Ak je uchádzač platiteľom dane z pridanej hodnoty (ďalej len „DPH“), navrhovanú zmluvnú cenu uvedie v zložení:

5.1 navrhovaná zmluvná cena bez DPH,

5.2 sadzba DPH a výška DPH,

5.3 navrhovaná zmluvná cena vrátane DPH.

6. Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvedie navrhovanú zmluvnú cenu celkom. Na skutočnosť, že nie je platiteľom DPH, upozorní v ponuke.

7. Uchádzač je povinný vo výkaze výmer jasne vyznačiť použitie ekvivalentných materiálov či tovarov v ponuke s uvedením názvu ekvivalentného výrobku za názvom pôvodne požadovaného výrobku – materiálu alebo tovaru v predloženom výkaze výmer. Zároveň uchádzač uvedie opis použitých ekvivalentov predložením dokladov potvrdzujúcich porovnateľné parametre výrobkov.

B.3 OBCHODNÉ PODMIENKY PLNENIA PREDMETU ZÁKAZKY

Text ustanovení návrhu zmluvy je pre uchádzača záväzný a nie je prípustné ho meniť, dopĺňať alebo akokoľvek upravovať. Návrh zmluvy môže byť doplnený len v súlade s podmienkami súťaže a zákonom o verejnom obstarávaní.

PRE LOGICKÝ CELOK 1

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá medzi týmito zmluvnými stranami

Predávajúci:

.....
so sídlom:,
identifikačné číslo:
DIČ/IČ DPH:
registrácia:
zastúpený:
bankové spojenie:
číslo účtu:
tel:
e-mail:
(ďalej tiež len ako „**Predávajúci**“)

a

Kupujúci:

ICT industrial construction technologies s. r. o.
so sídlom: Robotnícka 2192, 017 01 Považská Bystrica
IČO: 46 786 406
DIČ: 2023570714 , IČ DPH: SK 2023570714,
registrácia: Okresný súd Trenčín: Oddiel: Sro, vl. č. 26732/R
zastúpený Petrom Gabrišom, konateľom spoločnosti,
(ďalej tiež len ako „**Kupujúci**“)

uzavreli podľa § 409 Obchodného zákonníka kúpnu zmluvu, a to takto:

Článok 1

Predmet zmluvy

- (1) Predávajúci sa zaväzuje dodať kupujúcemu predmet kúpy uvedený v prílohe č. 1 tejto kúpnej zmluvy (ďalej len „tovar“), ktorý spĺňa všetky špecifikácie predmetu zákazky (príloha č. 1 tejto zmluvy) a rozpočtu (v tlačenej podobe a v MS Excel na CD) (príloha č.2 tejto zmluvy), ktoré tvoria neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy a kupujúci sa zaväzuje tovar prevziať a zaplatiť zaň kúpnu cenu.
- (2) Spolu s dodaním tovaru predávajúci tiež:
 - a) zabezpečí dopravu tovaru na miesto určené kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodania tovaru,
 - b) poskytne inštaláciu tovaru/montáž na mieste určenom kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodávky,
 - c) zabezpečí zapojenie tovaru – oživenie technológie na mieste určenom kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodávky,
 - d) zrealizuje skúšobnú prevádzku – testovanie prevádzky za účasti kupujúceho,
 - e) odovzdá Kupujúcemu sprievodnú dokumentáciu k zariadeniu v slovenskom, príp. českom jazyku.

Článok 2

Miesto a čas dodania tovaru

- (1) Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar na miesto určené kupujúcim, a to Výrobný areál ICT industrial construction technologies s.r.o., Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica, uvedené platí aj o poskytnutí plnení podľa článku 1 ods. 2 tejto zmluvy.
- (2) Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar a poskytnúť plnenia podľa článku 1 ods. 1 tejto zmluvy najneskôr do **9 mesiacov** od nadobudnutia účinnosti zmluvy.

Článok 3

Cena tovaru a platobné podmienky

- (1) Cena tovaru je : EUR bez DPH, DPH je EUR celková cena tovaru spolu s DPH je EUR s DPH, pričom zahŕňa všetky náklady predávajúceho súvisiacich s dodávkou tovaru na miesto a v čase dodania tovaru v súlade s čl. 2 tejto zmluvy ako aj ostatné plnenia podľa článku 1 ods. 2 tejto zmluvy.
- (2) Podrobnú kalkuláciu jednotlivých druhov tovaru ako neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy tvorí príloha č. 2.
- (3) Kupujúci je povinný na základe vystavených faktúr predávajúcim uhradiť v prospech účtu predávajúceho celkovú cenu tovaru, v lehote splatnosti, a to nasledovne :
 - **10 %** z celkovej ceny tovaru po nadobudnutí účinnosti tejto zmluvy – 1.zálohová faktúra
 - **80 %** z celkovej ceny tovaru 14 dní pred dohodnutým termínom odovzdania predmetu plnenia zmluvy, ktorý bude písomne potvrdený obidvoma zmluvnými stranami formou akceptačného protokolu – 2. zálohová faktúra. Po pripísaní úhrad v prospech účtu predávajúceho predávajúci vystaví kupujúcemu daňové doklady v súlade so zákonom č.222/2004 Z.z. o DPH v znení neskorších doplnení. Nedodržanie lehoty splatnosti zálohových faktúr posúva lehotu dodania uvedenú v čl. 2, odst.2. o toto nedodržanie.
 - Zvyšných **10 %** z ceny dodávky kupujúci uhradí po uvedení tovaru do prevádzky kupujúceho, na základe daňového dokladu – faktúry, ktorú je predávajúci oprávnený vystaviť až po uvedení tovaru do prevádzky kupujúceho, o čom bude vyhotovený preberací protokol. Na faktúre budú z celkovej ceny dodávky odpočítané dve zálohové faktúry uvedené v tomto článku.
- (4) Splatnosť faktúr je 30 dní odo dňa jej doručenia kupujúcemu.
- (5) Kupujúci je oprávnený vrátiť daňový doklad – faktúru, ktorá neobsahuje všetky zákonom požadované náležitosti alebo je nesprávny a to v lehote splatnosti. Oprávneným vrátením daňového dokladu – faktúry prestáva plynúť doba jej splatnosti, pričom táto začína plynúť znova odo dňa doručenia opraveného daňového dokladu – faktúry.
- (6) Faktúru vyhotoví zhotoviteľ v súlade s platnou legislatívou - zákon č. 222/2004 Z.z.. o dani z pridanej hodnoty v platnom znení a predloží objednávateľovi v 4 originálnych výtlačkoch vrátane všetkých príloh faktúry
Faktúra bude obsahovať minimálne tieto údaje:
 - číslo faktúry resp. daňového dokladu
 - označenie kupujúceho a predávajúceho (názov, právna forma, sídlo), peňažný ústav, číslo účtu v súlade s údajmi uvedenými na tejto zmluve
 - IČO a DIČ predávajúceho, IČO a DIČ kupujúceho

- označenie registra, ktorý FO/PO zapísal v živnostenskom/obchodnom registri a číslo zápisu
- číslo zmluvy, dátum jej uzatvorenia
- zdaniteľné obdobie
- deň odoslania a deň splatnosti faktúry
- fakturovanú čiastku bez DPH, DPH a spolu s DPH – všetky sumy budú uvedené s presnosťou na dve desatinné miesta
- pečiatku a podpis oprávneného zástupcu predávajúceho
- pečiatku a podpis kupujúceho
- faktúra bude obsahovať nasledovné náležitosti - krycí list faktúry, preberací protokol

Článok 4

Sankcie

- (1) Predávajúci je oprávnený v prípade omeškania sa kupujúceho s dohodnutým termínom platby za dodanie tovaru uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z neuhradenej sumy za každý, aj začatý deň omeškania.
- (2) Kupujúci je oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu za každý deň omeškania dodania tovaru a poskytnutia plnení podľa článku 1 ods. 1 tejto zmluvy po lehote podľa čl. 2 ods. 2 vo výške 0,05 % z celkovej ceny tovaru podľa čl. 3 ods.1.
- (3) Predávajúci je povinný nahradiť Kupujúcemu ujmu vzniknutú v dôsledku porušenia povinností Predávajúceho, ktoré bude mať za následok vznik povinnosti Kupujúceho vrátiť poskytnutý nenávratný finančných príspevkov alebo jeho časť, resp. v dôsledku ktorého Riadiaci orgán odstúpi od zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku.
- (4) V prípade odstúpenia od zmluvy z dôvodu porušenia povinností Predávajúceho má Kupujúci nárok na náhradu škody spôsobenú omeškaním dodania technológie oproti termínu dodania technológie uvedenom v tejto zmluve.

Článok 5

Montáž a inštalácia tovaru

- (1) Miestom inštalácie tovaru je miesto dodania podľa článku 2.
- (2) Predávajúci začne inštaláciu tovaru najneskôr do 3 dní od dodania tovaru, ak sa nedohodnú zmluvné strany inak. Ak nespĺňa miesto inštalácie podmienky pre inštaláciu tovaru, upovedomí Kupujúci na túto skutočnosť Predávajúceho zároveň s predpokladaným dátumom splnenia uvedených podmienok.

Článok 6

Odobzďanie tovaru

- (1) Po ukončení inštalácie tovaru podľa predchádzajúceho článku prevedie Predávajúci zapojenie tovaru – oživenie technológie a zrealizuje skúšobnú prevádzku – testovanie prevádzky za účasti Kupujúceho, resp. jeho povereného zástupcu. Následne Predávajúci vyhotoví odovzdávací protokol o ukončení skúšobnej prevádzky a uvedení tovaru do prevádzky. Predmetom kontroly tovaru sa rozumie vyskúšanie a skontrolovanie nasledujúcich parametrov:
 - a) kontrola funkčnosti tovaru
 - b) kontrola kompletnosti tovaru
- (2) Do odovzdania stroja podľa tohto článku je oprávnený nakladať a manipulovať s tovarom len Predávajúci, prípadne tretia osoba poverená montážou stroja alebo v potrebnom rozsahu prepravca stroja.
- (3) Do Odovzdávacieho protokolu uvedie Kupujúci prípadné zistené odchýlky od zmluvnej špecifikácie, či nedostatky a Predávajúci sa zaväzuje ich v technicky primeranej dobe odstrániť.

Článok 7

Školenie

- (1) Predávajúci, alebo jeho zmluvný partner uskutoční základné školenie obsluhy o prevádzke a údržbe stroja bezodplatne.
- (2) Na základe žiadosti Kupujúceho uskutoční Predávajúci alebo jeho zmluvný partner rozšírené školenie v sídle Kupujúceho. Rozsah školenia a komerčné podmienky budú dohodnuté samostatne.

Článok 8

Prechod vlastníctva a nebezpečenstva škody

- (1) Zmluvné strany sa dohodli, že vlastnícke právo k predmetu kúpy podľa tejto zmluvy prechádza na kupujúceho okamihom prevzatia predmetu kúpy na základe preberacieho protokolu a zároveň až po úplnom splnení všetkých finančných záväzkov Kupujúceho voči Predávajúcemu podľa článku 3 tejto zmluvy.
- (2) Nebezpečenstvo vzniku škody na veci však prechádza na kupujúceho okamihom vyloženia predmetu kúpy v priestoroch kupujúceho, špecifikovaných v tejto zmluve ako miesto dodania.
- (3) Kupujúci je povinný poistiť dodávanú technológiu proti krádeži a poškodeniu, poistiť ho proti vzniku škody od momentu vyloženia predmetu kúpy v mieste dodania.

Článok 9

Zodpovednosť za vady, záruka za akosť

- (1) Predávajúci poskytuje záruku na akosť tovaru na dobu 24 mesiacov odo dňa dodania tovaru. Predávajúci sa zaväzuje, že predmet kúpy bude spôsobilý na použitie na obvyklý účel, počas trvania záručnej doby v súlade so záručnými podmienkami stanovenými v záručnom liste a počas záručnej doby bude spĺňať technické parametre upravené touto Kúpnu zmluvou a jej prílohami. Predávajúci súčasne zodpovedá za technickú správnosť a odborné vykonanie dodávky v súlade s normami a súvisiacimi platnými predpismi.
- (2) Zodpovednosť za vady – záruku je kupujúci povinný uplatniť (písomne, faxom alebo e-mailom) u predávajúceho v lehote najneskôr sedem kalendárnych dní odo dňa zistenia závady.
- (3) Predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim, je povinný diagnostikovať a odstrániť závalu technologického zariadenia v lehote 48 hodín od nahlásenia závady (písomného, faxového alebo e-mailového) kupujúcim predávajúcemu. Opravu vykoná predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim.
- (4) Počas záručnej doby sa predávajúci zaväzuje dodať bezplatne potrebné náhradné diely alebo spotrebný materiál, ktorý je nevyhnutný na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky kupujúcim.
- (5) V prípade omeškania predávajúceho so splnením povinností uvedených v bodoch 3 a 4 článku 9 sa predávajúci zaväzuje zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 450 € za každý aj začatý deň omeškania.
- (6) Predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim, je povinný vykonávať servisné zásahy prostredníctvom svojich zaškolených pracovníkov s odbornou starostlivosťou po dobu 2 rokov odo dňa odovzdania a prevzatia stroja v zmysle článku 6 tejto zmluvy.
- (7) Po uplynutí záručnej doby sa predávajúci zaväzuje zabezpečiť pre kupujúceho pozáručný servis.
- (8) Predávajúci zabezpečí spojenie so servisným zastúpením v SR, alebo ČR.

Článok 10

Záverečné ustanovenia

- (1) Zmluva vzniká prejavom súhlasu s celým jej obsahom a jej podpísaním oprávnenými zástupcami zmluvných strán, stáva sa platnou dňom podpisu oboma zmluvnými stranami a zároveň akceptovaním výsledkov verejného obstarávania zo strany poskytovateľa pomoci (Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie (ďalej len „SO“ alebo „MH SR“) konajúci v zastúpení Ministerstva školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaceho orgánu pre operačný program Výskum a inovácie. Ministerstvo hospodárstva koná v rámci tejto výzvy aj prostredníctvom Slovenskej inovačnej a energetickej agentúry, ďalej len „SIEA“) bez závad (administratívna kontrola postupov verejného obstarávania) v súlade so zmluvou o poskytnutí nenávratného finančného príspevku. Kupujúci sa zaväzuje bezodkladne informovať Predávajúceho o výsledkoch administratívnej kontroly postupov verejného obstarávania. Nevyhnutným predpokladom výkonu kontroly postupov verejného obstarávania zo strany poskytovateľa prostriedkov, z ktorých je financovaná zákazka, je platná a účinná zmluva o poskytnutí nenávratného finančného príspevku medzi príslušným poskytovateľom pomoci, v ktorého zastúpení koná SIEA, a príjemcom pomoci, ktorým je Kupujúci, a to na základe jeho ŽoNFP predloženej v rámci výzvy na predkladanie ŽoNFP, ktorá oprávňuje Kupujúceho na realizáciu projektu.
- (2) Zmluva sa stáva účinnou dňom doručenia kupujúcim vystavenej písomnej objednávky predávajúcemu.
- (3) Predávajúci a kupujúci vyhlasujú, že si túto zmluvu prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak toho, že obsah tejto zmluvy zodpovedá ich skutočnej a slobodnej vôli, ju podpísali.
- (4) Pokiaľ v zmluve nie je dohodnuté niečo iné, platia pre zmluvný vzťah ňou založené ustanovenia Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov.
- (5) Predávajúci a kupujúci sú povinní strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu sú najmä ale nie výlučne:

- a) Poskytovateľ - Ministerstvo školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaci orgán pre operačný program Výskum a inovácie a ním poverené osoby,
 - b) Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie,
 - b) Vykonávateľ - Slovenská inovačná a energetická agentúra a ním poverené osoby,
 - c) Útvár následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby,
 - d) Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - e) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - f) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - g) Osoby prizvané vyššie uvedenými orgánmi v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.
- (6) Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť pri odstraňovaní nedostatkov identifikovaných zo strany kontrolných orgánov podľa čl. 7 ods. 4., a to najmä, ale nie výlučne nedostatkov súvisiacich s dodanou technológiou a sprievodnou dokumentáciou zahŕňajúc dokumentáciu k fakturácii, užívateľskú príručku, dokumentáciu k údržbe a prevádzke technológie a pod. Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť pri príprave a spracovaní dodatočne vyžadovaných dokladov a podkladov zo strany kontrolných orgánov podľa čl. 7 ods. 4. súvisiacich s dodanou technológiou. Kupujúci sa v tejto súvislosti zaväzuje bezodkladne po identifikácii nedostatkov a požiadaviek kontrolných orgánov informovať Predávajúceho o týchto skutočnostiach. Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť požadované doklady a odstrániť identifikované nedostatky do 3 pracovných dní odo dňa, kedy ho Kupujúci o týchto skutočnostiach informoval, pokiaľ sa zmluvné strany vzhľadom na povahu a obsah požiadavky kontrolného orgánu nedohodnú inak. V prípade omeškania sa Predávajúceho s plnením podľa tohto odseku, má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 50 eur za každý deň omeškania sa Predávajúceho s plnením. Prípadné finančné postihy zo strany kontrolných orgánov voči Kupujúcemu sa v tomto prípade riadia ustanoveniami čl. 4 ods 3 a ods. 4 tejto zmluvy.
- (7) Predávajúci sa zaväzuje predložiť elektronickú verziu podrobného rozpočtu (vo formáte MS Excel), ktorá tvorí prílohu č. 2 tejto Zmluvy a zároveň sa týmto zaväzuje predkladať v elektronickej verzii (vo formáte MS Excel) každú zmenu tohto podrobného rozpočtu, ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy.
- (8) Doručením akýchkoľvek písomností na základe tejto zmluvy alebo v súvislosti s touto zmluvou sa rozumie doručenie písomnosti doporučené poštou s doručenkou, doručenie kuriérom alebo osobné doručenie príslušnej zmluvnej strane. Za deň doručenia písomnosti sa považuje aj deň, v ktorý zmluvná strana, ktorá je adresátom, odoprie doručovanú písomnosť prevziať alebo, v ktorý márne uplynie najmenej desaťdňová úložná doba pre vyzdvihnutie si zásielky na pošte, doručovanej poštou zmluvnej strane, alebo v ktorý je na zásielke doručovanej poštou zmluvnej strane, preukázateľne zamestnancom pošty vyznačená poznámka, že „adresát sa odsťahoval“, „adresát je neznámy“ alebo iná poznámka podobného významu. Pre potreby doručovania prostredníctvom pošty sa použijú adresy zmluvných strán uvedené pri identifikačných údajoch zmluvných strán v úvode tejto zmluvy, ibaže odosielajúcej zmluvnej strane adresát písomnosti oznámil novú adresu trvalého pobytu, sídla, prípadne inú adresu určenú na doručovanie písomností; v takomto prípade je pre doručovanie rozhodujúca nová adresa riadne oznámená zmluvnej strane pred odosielaním písomnosti.
- (9) Predávajúci ku dňu podpisu zmluvy predloží kupujúcemu zoznam subdodávateľov pre zákazku, ktorí musia spĺňať zákonom stanovené podmienky účasti, OSobné postavenie podľa § 32 ods. 1 písm- a) až h) a ods. 7 zákona o VO. Zmluvné strany sa dohodli, že ak v priebehu plnenia zmluvy dôjde k zmene subdodávateľa, predávajúci je povinný oznámiť kupujúcemu skutočnosť, že dôjde k zmene subdodávateľa. Tento nový budúci subdodávateľ musí spĺňať podmienky účasti, týkajúce sa osobného postavenia podľa § 32 ods. 1 písm. a) až h) zákona a nesmú u neho existovať dôvody na vylúčenie podľa § 40 ods. 6 písm. a) až h) a ods. 7 zákona č. 343/2015 o verejnom obstarávaní v znení neskorších predpisov. Oprávnenie dodávať tovar sa preukazuje k tej časti zákazky, ktorú má subdodávateľ plniť. Oznámenie o plánovanej zmene subdodávateľa musí Poskytovateľ predložiť Objednávateľovi ešte pred tým, ako k zmene subdodávateľa dôjde. Ak takýto budúci subdodávateľ nespĺňa v tomto bode uvedené podmienky, nemôže byť pri plnení Zmluvy subdodávateľom.
- (10) Túto zmluvu je možné meniť len písomnými dodatkami podpísanými štatutárnymi zástupcami oboch zmluvných strán.
- (11) Táto zmluva sa vyhotovuje v štyroch exemplároch, z ktorých každý má platnosť originálu. Kupujúci obdrží 3 exempláre a predávajúci 1 exemplár kúpnej zmluvy.

V dňa

V Považskej Bystrici dňa

Za predávajúceho:

Za kupujúceho:

.....
xxxxxxx

.....
Peter Gabriš, konateľ

Neoddeliteľné prílohy kúpnej zmluvy:

1. špecifikácia predmetu zákazky
2. rozpočet v tlačenej podobe (aj v MS Excel aj na CD – *predkladá až úspešný uchádzač*)

Príloha č. 1 Kúpnej zmluvy Špecifikácia predmetu zákazky – PRE LOGICKÝ CELOK 1

Logický celok 1 5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum so základným náradím (prvovýbava), zorad'ovacím prístrojom, tepelným upínačom a zverákmi			
..... Uviesť "Názov výrobcu a typové označenie" s príslušenstvom			
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť
5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum (technológia)	Počet CNC riadených osí	5	
	- os X min.:	1200	
	- os Y min:	750	
	- os Z min:	700	
	CNC os – C – otočný stôl - otáčanie stola s funkciou sústruženia min.	360°	
	CNC os – B naklápanie vretena min.	+45/-90°	
	upínacia plocha stola šírka x dĺžka min:	750 x 1200 mm	
	priemer otočného stola min.:	D800mm	
	pracovné posuvy X,Y,Z min.:	10 m/min	
	rýchloposuvy X,Y,Z min:	20/20/16 m/min	

		programovací inkrement - lineárne osi min.:	0,01 mm	
		programovací inkrement - rotačné osi min.:	0,01°	
		presnosť polohovania min.:	0,02 mm	
		opakovateľná presnosť polohovania min.:	0,01 mm	
		otáčky vretena min.:	5.000 ot / min	
		výkon na vretene min.:	15 kW	
		krútiaci moment min. :	70 Nm	
		počet polôh v zásobníku min.:	36	
		pamäť riadiaceho systému min.:	32 GB	
		veľkosť obrazovky riadiaceho systému v palcoch min.:	15	
		prednačítavanie blokov min.:	4000 blokov/ sek	
		Chladenie cez vreteno min.	15 bar	
		zásobník nástrojov pre min.	36	
		otočný stôl s funkciou sústruženia	je preferované, ale nejedná sa o podmienku, t.j. nemusí byť	
		upínanie nástrojov kužel ISO 40 podľa DIN 69871/A prípadne HSK63T	áno	
		pohon hlavného vretena – motorové vreteno	áno	
		automatický zásobník nástrojov s ramenom	áno	
		CNC riadiaci systém v slovenčine/češtine	áno	
		riadiaci systém podporujúci plynulé riadenie v 5 osiach	áno	
		kinematické cykly	áno	
		vstup / výstup RS 232, prípadne USB port	áno	
		ethernet karta	áno	
		kazetový dopravník triesok na triesky	áno	
		Bezdrôtová nástrojová a obrobková sonda	áno	
	NÁRADIE A UPÍNAČE k 5 osému vertikálnemu	Základný upínač HSK63 do vretena na valcovú stopku D60mm	ks:	1
		plátky VBD karbid	ks:	30

	u CNC obrábaciem u centru	POVLAK PVD PR1535 k fréze D32		
		plátková fréza s VBD plátkami D25	ks:	1
		plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D25	ks:	20
		plátková fréza s VBD plátkami D40	ks:	1
		plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D40	ks:	20
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=1mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=2mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=2.5mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=3mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=3.3mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=4mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienieD=4.2 mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=5 mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=6 mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=6.8	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=7mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=8mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=8.5mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie D=9mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorne chladienie	ks:	1

		D=10mm		
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=10.2 mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=11mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=12mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=13mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=14 mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=15 mm	ks:	1
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladienie D=16 mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=2mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=4mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=5mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=6mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=8mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=10mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=12 mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=16mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=20 mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=3mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=4mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=5mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=6mm	ks:	1
		tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=8mm	ks:	1

	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=10mm	ks:	1
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=12 mm	ks:	1
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=14mm	ks:	1
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=16 mm	ks:	1
	závitník M3 OX D371 do slepej diery	ks:	1
	závitník M4 OX D371 do slepej diery	ks:	1
	závitník M5 OX D371 do slepej diery	ks:	1
	závitník M6 OX D371 do slepej diery	ks:	1
	závitník M8 OX D371 do slepej diery	ks:	1
	závitník M10 OX D371 do slepej diery	ks:	1
	závitník M12 OX D376 do slepej diery	ks:	1
	závitník M14 OX D376 do slepej diery	ks:	1
	závitník M16 OX D376 do slepej diery	ks:	1
	závitník M3 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M4 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M5 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M6 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M8 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M10 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M12 OX D376 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M14 OX D376 do priebežnej diery	ks:	1
	závitník M16 OX D376 do priebežnej diery	ks:	1
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - SCLCL / CC..12 04..left 95°/80° - A=180	ks:	1
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - SCLCR / CC..12 04..pravý 95°/80° - A=180	ks:	1

	Držiak - Boring bar HSK T 63 - PCLNR / CN..12 04..pravý 95°/80° - A=180	ks:	1
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - PCLNL / CN..12 04..ľavý 95°/80° - A=180	ks:	1
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - SDQCR / DC..11 T3..pravá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - SDQCL / DC..11 T3..ľavá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - PDQNR / DN..15 06..pravá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - PDQNL / DN..15 06..ľavá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1
	Vŕtacia tyč so stopkou HSK T 63 / 40 - A=180	ks:	3
	Vŕtacia tyč so stopkou HSK T 63 / 40 - A=225""Anti vibration""	ks:	3
	Výmenná rezacia hlava 40-SVPBR - VB..16 04..pravá / f=27 / 117.5°"	ks:	1
	Výmenná rezacia hlava 40-SVPBL - VB..16 04..ľavá / f=27 / 117.5°"	ks:	1
	Výmenná rezacia hlava 40-SDQCR - DC..11 T3..Pravá / f=27 / 107.5°"	ks:	1
	Výmenná rezacia hlava 40-SDQCL - DC..11 T3..ľavá / f=27 / 107.5°"	ks:	1
	Výmenná rezacia hlava 40-SCLCR - CC..12 04..pravá / f=27 / 95°"	ks:	1
	Výmenná rezacia hlava 40-SCLCL - CC..12 04..ľavá/ f=27 / 95°"	ks:	1
	Upínač základný HSK63A	ks:	1
	Micro vyvrtavací typ hlavy rozsah O20-O26mm	ks:	1
	Upínač základný HSK63A	ks:	1
	Micro pretáčacia hlava Rozsah O26 ~ O34mm	ks:	1

		Upínač základný HSK63A	ks:	1
		Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O33 ~ O43mm	ks:	1
		Držiak HSK63A	ks:	1
		Micro vyvrtávací Typ hlavy rozsah pretáčanie O42 ~ O54mm	ks:	1
		Upínač základný HSK63A	ks:	1
		Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O53~ O70mm	ks:	1
		Upinacie púzdro HSK63A C=63, D=36, L=95, G=M16	ks:	1
		Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O68~ O100mm, O98~ O150mm	ks:	1
		TPGH080202L PR930 VBD KARBID POVLAKE pozitívny sústružnícky plátok	ks:	10
		TPGH080204L PR930 VBD KARBID POVLAKE pozitívny sústružnícky plátok	ks:	10
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=16; d=16; L=150; l=70; ap=1.0; obojstranná	ks:	1
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=20; d=20; l=100; L=180; ap=1.0; obojstranná	ks:	1
		VBD KARBID POVLAKE	ks:	20
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=25; d=25; l=120; L=200; ap=1.5; obojstranná	ks:	1
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=3; D=32; d=32; l=70; L=200; ap=1.5; obojstranná	ks:	1
		VBD KARBID POVLAKE obojstranná ap=1,5mm; fz=2,0mm/zub; InputR=2,5mm; Uncut=0,6mm;	ks:	20

	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=4; D=40; D2=34; d=16; d1=9; d2=14; a=8.4; b=5,6; E=19; F=40; ap=1.5; 0,2kg;	ks:	1
	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=5; D=50; D2=42; d=22; d1=11; d2=17; a=10.4; b=6.3; E=21; F=40; ap=1.5; 0,3kg;	ks:	1
	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=6; D=63; D2=49; d=22; d1=11; d2=18; a=10.4; b=6.3; E=21; F=40; ap=1.5; 0,5kg;	ks:	1
	FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=7; D=80; D2=57; d=27; d1=14; d2=20; a=12.4; b=7; E=23; F=50; ap=1.5; 1,1kg	ks:	1
	VBD KARBID POVLAK obojstranná ap=1,5mm; fz=2,0mm/zub; InputR=2,5mm; Uncut=0,6mm;	ks:	40
	Upínač power milling chuck HSK = HSK-A 63; Capacity = 6 - 32 (HKS 32); A = 110; d = 32; D = 68	ks:	3
	Klieština HKS32.060 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.080 D = 32; L = 73	ks:	1
	Klieština HKS32.100 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.120 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.140 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.160 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.180 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.200 D = 32; L = 73;	ks:	1
	Klieština HKS32.250 D = 32; L = 73;	ks:	1

	Klíč na MILLING CHUCK D=68	ks:	1
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D6/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D6/A130	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D8/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D8/A130	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D10/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D10/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D12/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D12/A130	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D16/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D16/A130	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D20/A100	ks:	2
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D20/A130	ks:	2
	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER 16 mini/A100	ks:	3
	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER 16 mini/A160	ks:	3
	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER32/A100	ks:	3
	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER32/A160	ks:	3
	HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ	ks:	3

		s cylindrickou stopkou ER40/A100		
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER40/A160	ks:	3
		Sada klieštin ER16 (10 st.) Rozmery klieštin: 1- 2-3-4-5-6-7-8-9-10;L- 130; B=50; H=25	ks:	1
		Sada klieštin utesnenia E16 (8 ST.)	ks:	1
		Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť=ER 16; Shaft= 3,5; Square=2,7; D=17; L=27,5	ks:	1
		Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť =ER 16; Shaft= 4,5; Square=3,4; D=17; L=27,5	ks:	1
		Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť: ER 16; Shaft: 6; Square: 4,9; D = 17; L = 27,5;	ks:	1
		Sada klieštin ER32 (18 ST.) drevený box 701.20/25.1 a klieštiny :(Dia. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20) v drevenom boxe DIN 6499 (ISO 15488)	ks:	1 sada
		SADA KLIEŠTIN UTESNENA ER32 (15 ST.) klieštiny utesnené pre VCH; Size: ER 32; D = 33; L = 40; d=3-4-5-6- 7-8-9-10-11-12-14-15- 16-18-20; DIN 6499 B (ISO 15488 B) v drevenom boxe; L=190; B=150; H=30;	ks:	1 sada
		Klieština zo štvorhranom M10 ER32 d= 10; D= 33; L= 40; C= 8	ks:	1
		Klieština zo štvorhranom ER32 veľkosť=ER 32; Shaft=7; Square=5,5; D=33; L=40	ks:	1
		Klieština zo štvorhranom M12 ER32 veľkosť=ER 32; Shaft=9; Square=7; D=33; L=40	ks:	1
		Klieština zo štvorhranom M16 ER32 d= 12; D= 33; L= 40; C= 9	ks:	1

	HSK63A-D16-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=16; A=100; l1=17; D=32	ks:	2
	HSK63A-D22-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=22; A=100; l1=19; D=40	ks:	2
	HSK63A-D27-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=27; A=100; l1=21; D=48	ks:	2
	HSK63A-D32-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=32; A=100; l1=24; D=58	ks:	2
	Tepelný upínač CDIN 69893-A 63 x 4 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 6 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 8 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 10 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 12 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 16 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 18 x 160 Form AD	ks:	2
	Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 20 x 160 Form AD	ks:	2
	Zverák NC-LC-160 A=160 Súčasťou musí byť: 1xpevná čeľusť, 1xpohyblivá čeľusť, 1xručná páka, 4xupínka, 2ximbus kľúč, 1x kompenzačná čeľusť - upnutie od 0mm	ks:	2
	3D tester univerzal + snímací dotyk dĺžka 3D testeru bez stopky je 113 mm; Analogový 3D snímač, V rátane dotykového nastavca krátkeho d=4mm, L=31mm; stopka weldon d20mm DIN1835B; IP67	ks:	1

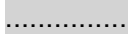
		Snímací dotyk PR. 4mm, krátky 25mm	ks:	1
		Snímací dotyk PR. 8mm, dlhý 65mm	ks:	1
		Indukčná + 2x Chladiaca jednotka 2-32mm S PRISLUS elektronická doska umožňujúca vysokorýchlostné zmršťovanie s príslušenstvom pre priemery od d2 do d32mm; Rozmery: dĺžka=785; hĺbka=490; Výška=855; Váha 37Kg	ks:	1
		Držiak pre ISO50+BT50 do indukčnej jednotky	ks:	2
		Držiak pre HSK63 do indukčnej jednotky	ks:	2
		Merací a zoraďovací prístroj s parametrami: min. dĺžka nástroja 400 mm, priemer nástroja do 400 mm, kamerové spracovanie obrazu,	ks:	1

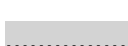
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku (zariadenia)	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku (zariadenia)	
	Dodanie na miesto realizácie	dodanie a osadenie na miesto realizácie logického celku, t.z. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobná hala zadávateľa
	Zapojenie technologickej linky (zariadenia)	zapojenie logického celku (zariadenia), t.z. zapojenie všetkých častí logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením
	Skúšobná prevádzka/testovanie prevádzky	Realizácia skúšobnej prevádzky, vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku

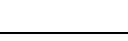
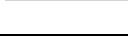
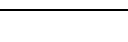
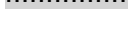
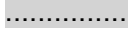
Príloha č. 2 Kúpnej zmluvy / Cenová ponuka / ROZPOČET – PRE LOGICKÝ CELOK 1

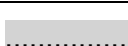
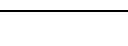
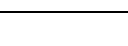
Logický celok 1 5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum so základným náradím (prvovýbava), zoraďovacím prístrojom, tepelným upínačom a zverákmi
..... Uviest' "Názov výrobcu a typové označenie" s príslušenstvom

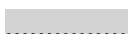
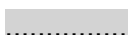
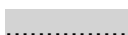
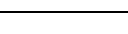
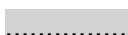
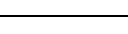
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena v EUR bez DPH
	5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum (technológia)	Počet CNC riadených osí	5	
		- os X min.:	1200	
		- os Y min:	750	
		- os Z min:	700	
		CNC os – C – otočný stôl - otáčanie stola s funkciou sústruženia min.	360°	
		CNC os – B naklápanie vretena min.	+45/-90°	
		upínacia plocha stola šírka x dĺžka min:	750 x 1200 mm	
		priemer otočného stola min.:	D800mm	
		pracovné posuvy X,Y,Z min.:	10 m/min	
		rýchloposuvy X,Y,Z min:	20/20/16 m/min	
		programovací inkrement - lineárne osi min.:	0,01 mm	
		programovací inkrement - rotačné osi min.:	0,01°	
		presnosť polohovania min.:	0,02 mm	
		opakovateľná presnosť polohovania min.:	0,01 mm	
		otáčky vretena min.:	5.000 ot / min	
		výkon na vretene min.:	15 kW	
		krútiaci moment min. :	70 Nm	
		počet polôh v zásobníku min.:	36	
		pamäť riadiaceho systému min.:	32 GB	
		veľkosť obrazovky riadiaceho systému v palcoch min.:	15	
		prednačítavanie blokov min.:	4000 blokov/ sek	
		Chladenie cez vreteno min.	15 bar	
		zásobník nástrojov pre min.	36	

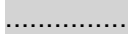
		otočný stôl s funkciou sústruženia	je preferované, ale nejedná sa o podmienku, t.j. nemusí byť		
		upínanie nástrojov kužel ISO 40 podľa DIN 69871/A prípadne HSK63T	áno		
		pohon hlavného vretena – motorové vreteno	áno		
		automatický zásobník nástrojov s ramenom	áno		
		CNC riadiaci systém v slovenčine/češtine	áno		
		riadiaci systém podporujúci plynulé riadenie v 5 osiach	áno		
		kinematické cykly	áno		
		vstup / výstup RS 232, prípadne USB port	áno		
		ethernet karta	áno		
		kazetový dopravník triesok na triesky	áno		
		Bezdrôtová nástrojová a obrobková sonda	áno		
	NÁRADIE A UPÍNAČE k 5 osému vertikálnemu CNC obrábaciemu centru	Základný upínač HSK63 do vretena na valcovú stopku D60mm	ks:	1	
		plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D32	ks:	30	
		plátková fréza s VBD plátkami D25	ks:	1	
		plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D25	ks:	20	
		plátková fréza s VBD plátkami D40	ks:	1	
		plátky VBD karbid POVLAK PVD PR1535 k fréze D40	ks:	20	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=1mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=2mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=2.5mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=3mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie	ks:	1	

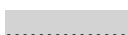
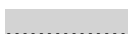
		D=3.3mm			
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=4mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenieD=4.2 mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=5 mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=6 mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=6.8	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=7mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=8mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=8.5mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=9mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=10mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenieD=10.2 mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=11mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=12mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=13mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=14 mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=15 mm	ks:	1	
		tvrdokovový vrták 5D vnútorné chladenie D=16 mm	ks:	1	
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=2mm	ks:	1	
		tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=4mm	ks:	1	

	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=5mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=6mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=8mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=10mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=12 mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=16mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza štvor britá EXT D=20 mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=3mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=4mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=5mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=6mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=8mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=10mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=12 mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=14mm	ks:	1	
	tvrdokovová fréza dvoj britá extra dlhá 30ST D=16 mm	ks:	1	
	závitník M3 OX D371 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M4 OX D371 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M5 OX D371 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M6 OX D371 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M8 OX D371 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M10 OX D371 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M12 OX D376 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M14 OX D376	ks:	1	

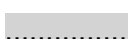
	do slepej diery			
	závitník M16 OX D376 do slepej diery	ks:	1	
	závitník M3 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M4 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M5 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M6 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M8 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M10 OX D371 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M12 OX D376 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M14 OX D376 do priebežnej diery	ks:	1	
	závitník M16 OX D376 do priebežnej diery	ks:	1	
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - SCLCL / CC..12 04..ľavý 95°/80° - A=180	ks:	1	
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - SCLCR / CC..12 04..pravý 95°/80° - A=180	ks:	1	
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - PCLNR / CN..12 04..pravý 95°/80° - A=180	ks:	1	
	Držiak - Boring bar HSK T 63 - PCLNL / CN..12 04..ľavý 95°/80° - A=180	ks:	1	
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - SDQCR / DC..11 T3..pravá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1	
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - SDQCL / DC..11 T3..ľavá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1	
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - PDQNR / DN..15 06..pravá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1	
	Vŕtacia tyč HSK T 63 - PDQNL / DN..15 06..ľavá 107.5°/55° - A=180"	ks:	1	
	Vŕtacia tyč so stopkou HSK T 63 / 40 - A=180	ks:	3	
	Vŕtacia tyč so stopkou HSK T 63 / 40 - A=225""Anti vibration""	ks:	3	

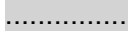
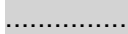
	Výmenná rezacia hlava 40-SVPBR - VB..16 04..pravá / f=27 / 117.5°"	ks:	1	
	Výmenná rezacia hlava 40-SVPBL - VB..16 04..ľavá / f=27 / 117.5°"	ks:	1	
	Výmenná rezacia hlava 40-SDQCR - DC..11 T3..Pravá / f=27 / 107.5°"	ks:	1	
	Výmenná rezacia hlava 40-SDQCL - DC..11 T3..ľavá / f=27 / 107.5°"	ks:	1	
	Výmenná rezacia hlava 40-SCLCR - CC..12 04..pravá / f=27 / 95°"	ks:	1	
	Výmenná rezacia hlava 40-SCLCL - CC..12 04..ľavá/ f=27 / 95°"	ks:	1	
	Upínač základný HSK63A	ks:	1	
	Micro vyvrtavací typ hlavy rozsah O20- O26mm	ks:	1	
	Upínač základný HSK63A	ks:	1	
	Micro pretáčacia hlava Rozsah O26 ~ O34mm	ks:	1	
	Upínač základný HSK63A	ks:	1	
	Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O33 ~ O43mm	ks:	1	
	Držiak HSK63A	ks:	1	
	Micro vyvrtávací Typ hlavy rozsah pretáčanie O42 ~ O54mm	ks:	1	
	Upínač základný HSK63A	ks:	1	
	Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O53~ O70mm	ks:	1	
	Upinacie púzdro HSK63A C=63, D=36, L=95, G=M16	ks:	1	
	Micro vyvrtávací Typ hlavy Rozsah O68~ O100mm, O98~ O150mm	ks:	1	
	TPGH080202L PR930 VBD KARBID POVĽAK pozitívny sústružnícky plátok	ks:	10	
	TPGH080204L PR930 VBD KARBID POVĽAK pozitívny sústružnícky	ks:	10	

		plátok			
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=16; d=16; L=150; l=70; ap=1.0; obojstranná	ks:	1	
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=20; d=20; l=100; L=180; ap=1.0; obojstranná	ks:	1	
		VBD KARBID POVLAK	ks:	20	
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=2; D=25; d=25; l=120; L=200; ap=1.5; obojstranná	ks:	1	
		FRE teleso Rýchloposuv.stopková fréza Z=3; D=32; d=32; l=70; L=200; ap=1.5; obojstranná	ks:	1	
		VBD KARBID POVLAK obojstranná ap=1,5mm; fz=2,0mm/zub; InputR=2,5mm; Uncut=0,6mm;	ks:	20	
		FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=4; D=40; D2=34; d=16; d1=9; d2=14; a=8.4; b=5,6; E=19; F=40; ap=1.5; 0,2kg;	ks:	1	
		FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=5; D=50; D2=42; d=22; d1=11; d2=17; a=10.4; b=6.3; E=21; F=40; ap=1.5; 0,3kg;	ks:	1	
		FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=6; D=63; D2=49; d=22; d1=11; d2=18; a=10.4; b=6.3; E=21; F=40; ap=1.5; 0,5kg;	ks:	1	
		FRE teleso Rýchloposuvná nástrčná fréza; Počet zubov=7; D=80; D2=57; d=27; d1=14; d2=20; a=12.4; b=7; E=23; F=50; ap=1.5; 1,1kg	ks:	1	

	VBD KARBID POVLAK obojstranná ap=1,5mm; fz=2,0mm/zub; InputR=2,5mm; Uncut=0,6mm;	ks:	40	
	Upínač power milling chuck HSK = HSK-A 63; Capacity = 6 - 32 (HKS 32); A = 110; d = 32; D = 68	ks:	3	
	Klieština HKS32.060 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.080 D = 32; L = 73	ks:	1	
	Klieština HKS32.100 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.120 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.140 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.160 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.180 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.200 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Klieština HKS32.250 D = 32; L = 73;	ks:	1	
	Kľúč na MILLING CHUCK D=68	ks:	1	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D6/A100	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D6/A130	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D8/A100	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D8/A130	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D10/A100	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D10/A100	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D12/A100	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D12/A130	ks:	2	
	HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou	ks:	2	

		stopkou D16/A100			
		HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D16/A130	ks:	2	
		HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D20/A100	ks:	2	
		HSK63A Upínač WELDON s cylindrickou stopkou D20/A130	ks:	2	
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER 16 mini/A100	ks:	3	
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER 16 mini/A160	ks:	3	
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER32/A100	ks:	3	
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER32/A160	ks:	3	
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER40/A100	ks:	3	
		HSK63A Upínač KLIEŠTINOVÝ s cylindrickou stopkou ER40/A160	ks:	3	
		Sada klieštin ER16 (10 st.) Rozmery klieštin: 1- 2-3-4-5-6-7-8-9-10;L- 130; B=50; H=25	ks:	1	
		Sada klieštin utesnenia E16 (8 ST.)	ks:	1	
		Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť=ER 16; Shaft= 3,5; Square=2,7; D=17; L=27,5	ks:	1	
		Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť =ER 16; Shaft= 4,5; Square=3,4; D=17; L=27,5	ks:	1	
		Klieština zo štvorhranom ER16 veľkosť: ER 16; Shaft: 6; Square: 4,9; D = 17; L = 27,5;	ks:	1	
		Sada klieštin ER32 (18 ST.) drevený box 701.20/25.1 a klieštiny	ks:	1 sada	

		:(Dia. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20) v drevenom boxe DIN 6499 (ISO 15488)			
		SADA KLIŠŤIN UTESNENA ER32 (15 ST.) klieštiny utesnené pre VCH; Size: ER 32; D = 33; L = 40; d=3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15-16-18-20; DIN 6499 B (ISO 15488 B) v drevenom boxe; L=190; B=150; H=30;	ks:	1 sada	
		Klieština zo štvorhranom M10 ER32 d= 10; D= 33; L= 40; C= 8	ks:	1	
		Klieština zo štvorhranom ER32 veľkosť=ER 32; Shaft=7; Square=5,5; D=33; L=40	ks:	1	
		Klieština zo štvorhranom M12 ER32 veľkosť=ER 32; Shaft=9; Square=7; D=33; L=40	ks:	1	
		Klieština zo štvorhranom M16 ER32 d= 12; D= 33; L= 40; C= 9	ks:	1	
		HSK63A-D16-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=16; A=100; l1=17; D=32	ks:	2	
		HSK63A-D22-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=22; A=100; l1=19; D=40	ks:	2	
		HSK63A-D27-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=27; A=100; l1=21; D=48	ks:	2	
		HSK63A-D32-100 G6,3 15000/MIN HSK-A 63; dH6=32; A=100; l1=24; D=58	ks:	2	
		Tepelný upínač CDIN 69893-A 63 x 4 x 160 Form AD	ks:	2	
		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 6 x 160 Form AD	ks:	2	
		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 8 x 160 Form AD	ks:	2	
		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 10 x 160 Form AD	ks:	2	

		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 12 x 160 Form AD	ks:	2	
		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 16 x 160 Form AD	ks:	2	
		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 18 x 160 Form AD	ks:	2	
		Tepelný upínač DIN 69893-A 63 x 20 x 160 Form AD	ks:	2	
		Zverák NC-LC-160 A=160 Súčasťou musí byť: 1xpevná čeľusť, 1xpohyblivá čeľusť, 1xručná páka, 4xupínka, 2ximbus kľúč, 1x kompenzačná čeľusť - upnutie od 0mm	ks:	2	
		3D tester univerzal + snímací dotyk dĺžka 3D testeru bez stopky je 113 mm; Analogový 3D snímač, V rátane dotykového nastavca krátkeho d=4mm, L=31mm; stopka weldon d20mm DIN1835B; IP67	ks:	1	
		Snímací dotyk PR. 4mm, krátky 25mm	ks:	1	
		Snímací dotyk PR. 8mm, dlhý 65mm	ks:	1	
		Indukčná + 2x Chladiaca jednotka 2-32mm S PRISLUS elektronická doska umožňujúca vysokorýchlostné zmršťovanie s príslušenstvom pre priemery od d2 do d32mm; Rozmery: dĺžka=785; hĺbka=490; Výška=855; Váha 37Kg	ks:	1	
		Držiak pre ISO50+BT50 do indukčnej jednotky	ks:	2	
		Držiak pre HSK63 do indukčnej jednotky	ks:	2	
		Merací a zoraďovací prístroj s parametrami: min. dĺžka nástroja 400 mm, priemer nástroja do 400 mm, kamerové spracovanie obrazu,	ks:	1	

řa va ně	Opis požiadavky d'álšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku (zariadenia)	Cena v EUR bez DPH
----------------	--	--------------------

	Dodanie na miesto realizácie	dodanie a osadenie na miesto realizácie logického celku, t.z. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobná hala zadávateľa	
	Zapojenie technologickej linky (zariadenia)	zapojenie logického celku (zariadenia), t.z. zapojenie všetkých častí logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením	
	Skúšobná prevádzka/testovanie prevádzky	Realizácia skúšobnej prevádzky, vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku	
• Cena logického celku 1 v EUR bez DPH spolu (všetkých položiek)			
• DPH v EUR			
• Cena logického celku 1 v EUR s DPH spolu (všetkých položiek)			

PRE LOGICKÝ CELOK 2

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá medzi týmito zmluvnými stranami

Predávajúci:

.....
so sídlom:,
identifikačné číslo:
DIČ/IČ DPH:
registrácia:
zastúpený:
bankové spojenie:
číslo účtu:.....
tel:
e-mail:
(ďalej tiež len ako „Predávajúci“)

a

Kupujúci:

ICT industrial construction technologies s. r. o.
so sídlom: Robotnícka 2192, 017 01 Považská Bystrica
IČO: 46 786 406
DIČ: 2023570714 , IČ DPH: SK 2023570714,
registrácia: Okresný súd Trenčín: Oddiel: Sro, vl. č. 26732/R
zastúpený Petrom Gabrišom, konateľom spoločnosti,
(ďalej tiež len ako „Kupujúci“)

uzavreli podľa § 409 Obchodného zákonníka kúpnu zmluvu, a to takto:

Článok 1

Predmet zmluvy

- (2) Predávajúci sa zaväzuje dodať kupujúcemu predmet kúpy uvedený v prílohe č. 1 tejto kúpnej zmluvy (ďalej len „tovar“), ktorý spĺňa všetky špecifikácie predmetu zákazky (príloha č. 1 tejto zmluvy) a rozpočtu (v tlačenej podobe a v MS Excel na CD) (príloha č.2 tejto zmluvy), ktoré tvoria neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy a kupujúci sa zaväzuje tovar prevziať a zaplatiť zaň kúpnu cenu.
- (2) Spolu s dodaním tovaru predávajúci tiež:
- a) zabezpečí dopravu softvéru na miesto určené kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodania tovaru,
 - b) poskytne inštaláciu tovaru/montáž na mieste/zariadení určenom kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodávky,
 - c) zrealizuje skúšobnú prevádzku – testovanie prevádzky za účasti kupujúceho,
 - d) odovzdá Kupujúcemu sprievodnú dokumentáciu k softvéru v slovenskom, príp. českom jazyku.

Článok 2

Miesto a čas dodania tovaru

- (3) Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar na miesto určené kupujúcim, a to Výrobný areál ICT industrial construction technologies s.r.o., Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica, uvedené platí aj o poskytnutí plnení podľa článku 1 ods. 2 tejto zmluvy.
- (4) Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar a poskytnúť plnenia podľa článku 1 ods. 1 tejto zmluvy najneskôr do **2 mesiacov** od nadobudnutia účinnosti zmluvy.

Článok 3

Cena tovaru a platobné podmienky

- (4) Cena tovaru je : EUR bez DPH, DPH je EUR celková cena tovaru spolu s DPH je EUR s DPH, pričom zahŕňa všetky náklady predávajúceho súvisiacich s dodávkou tovaru na miesto a v čase dodania tovaru v súlade s čl. 2 tejto zmluvy ako aj ostatné plnenia podľa článku 1 ods. 2 tejto zmluvy.
- (5) Podrobnú kalkuláciu jednotlivých druhov tovaru ako neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy tvorí príloha č. 2.
- (6) Kupujúci je povinný na základe vystavenej faktúry predávajúcemu uhradiť v prospech účtu predávajúceho celkovú cenu tovaru po protokolárnom odovzdaní predmetu kúpy. Zálohy sa neposkytujú.
- (4) Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa jej doručenia kupujúcemu.
- (5) Kupujúci je oprávnený vrátiť daňový doklad – faktúru, ktorá neobsahuje všetky zákonom požadované náležitosti alebo je nesprávny a to v lehote splatnosti. Oprávneným vrátením daňového dokladu – faktúry prestáva plynúť doba jej splatnosti, pričom táto začína plynúť znova odo dňa doručenia opraveného daňového dokladu – faktúry.
- (6) Faktúru vyhotoví zhotoviteľ v súlade s platnou legislatívou - zákon č. 222/2004 Z.z.. o dani z pridanej hodnoty v platnom znení a predloží objednávateľovi v 4 originálnych výtlačkoch vrátane všetkých príloh faktúry

Faktúra bude obsahovať minimálne tieto údaje:

- číslo faktúry resp. daňového dokladu
- označenie kupujúceho a predávajúceho (názov, právna forma, sídlo), peňažný ústav, číslo účtu v súlade s údajmi uvedenými na tejto zmluve
- IČO a DIČ predávajúceho, IČO a DIČ kupujúceho
- označenie registra, ktorý FO/PO zapísal v živnostenskom/obchodnom registri a číslo zápisu
- číslo zmluvy, dátum jej uzatvorenia
- zdaniteľné obdobie
- deň odoslania a deň splatnosti faktúry
- fakturovanú čiastku bez DPH, DPH a spolu s DPH – všetky sumy budú uvedené s presnosťou na dve desatinné miesta
- pečiatku a podpis oprávneného zástupcu predávajúceho
- pečiatku a podpis kupujúceho
- faktúra bude obsahovať nasledovné náležitosti - krycí list faktúry, preberací protokol

Článok 4

Sankcie

- (5) Predávajúci je oprávnený v prípade omeškania sa kupujúceho s dohodnutým termínom platby za dodanie tovaru uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z neuhradenej sumy za každý, aj začatý deň omeškania.
- (6) Kupujúci je oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu za každý deň omeškania dodania tovaru a poskytnutia plnení podľa článku 1 ods. 1 tejto zmluvy po lehote podľa čl. 2 ods. 2 vo výške 0,05 % z celkovej ceny tovaru podľa čl. 3 ods.1.
- (7) Predávajúci je povinný nahradiť Kupujúcemu ujmu vzniknutú v dôsledku porušenia povinností Predávajúceho, ktoré bude mať za následok vznik povinnosti Kupujúceho vrátiť poskytnutý nenávratný finančných príspevkov alebo jeho časť, resp. v dôsledku ktorého Riadiaci orgán odstúpi od zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku.
- (8) V prípade odstúpenia od zmluvy z dôvodu porušenia povinností Predávajúceho má Kupujúci nárok na náhradu škody spôsobenú omeškaním dodania technológie oproti termínu dodania technológie uvedenom v tejto zmluve.

Článok 5

Montáž a inštalácia tovaru

- (3) Miestom inštalácie tovaru je miesto dodania podľa článku 2.
- (4) Predávajúci začne inštaláciu tovaru najneskôr do 3 dní od dodania tovaru, ak sa nedohodnú zmluvné strany inak. Ak nespĺňa miesto inštalácie podmienky pre inštaláciu tovaru, upovedomí Kupujúci na túto skutočnosť Predávajúceho zároveň s predpokladaným dátumom splnenia uvedených podmienok.

Článok 6

Odovzdanie tovaru

- (1) Po ukončení inštalácie tovaru podľa predchádzajúceho článku prevedie Predávajúci zapojenie tovaru – oživenie technológie a zrealizuje skúšobnú prevádzku – testovanie prevádzky za účasti Kupujúceho, resp. jeho povereného zástupcu. Následne Predávajúci vyhotoví odovzdávací protokol o ukončení skúšobnej prevádzky a uvedení tovaru do prevádzky. Predmetom kontroly tovaru sa rozumie vyskúšanie a skontrolovanie nasledujúcich parametrov:
 - a) kontrola funkčnosti tovaru
 - b) kontrola kompletnosti tovaru
- (2) Do odovzdania stroja podľa tohto článku je oprávnený nakladať a manipulovať s tovarom len Predávajúci, prípadne tretia osoba poverená montážou stroja alebo v potrebnom rozsahu prepravca stroja.
- (3) Do Odovzdávacieho protokolu uvedie Kupujúci prípadné zistené odchýlky od zmluvnej špecifikácie, či nedostatky a Predávajúci sa zaväzuje ich v technicky primeranej dobe odstrániť.

Článok 7

Školenie

- (1) Predávajúci, alebo jeho zmluvný partner uskutoční základné školenie obsluhy o prevádzke a údržbe stroja bezodplatne.
- (2) Na základe žiadosti Kupujúceho uskutoční Predávajúci alebo jeho zmluvný partner rozšírené školenie v sídle Kupujúceho. Rozsah školenia a komerčné podmienky budú dohodnuté samostatne.

Článok 8

Prechod vlastníctva a nebezpečenstva škody

- (4) Zmluvné strany sa dohodli, že vlastnícke právo k predmetu kúpy podľa tejto zmluvy prechádza na kupujúceho okamihom prevzatia predmetu kúpy na základe preberacieho protokolu a zároveň až po úplnom splnení všetkých finančných záväzkov Kupujúceho voči Predávajúcemu podľa článku 3 tejto zmluvy.
- (5) Nebezpečenstvo vzniku škody na veci však prechádza na kupujúceho okamihom vyloženia predmetu kúpy v priestoroch kupujúceho, špecifikovaných v tejto zmluve ako miesto dodania.
- (6) Kupujúci je povinný poistiť dodávanú technológiu proti krádeži a poškodeniu, poistiť ho proti vzniku škody od momentu vyloženia predmetu kúpy v mieste dodania.

Článok 9

Zodpovednosť za vady, záruka za akosť

- (9) Predávajúci poskytuje záruku na akosť tovaru na dobu 24 mesiacov odo dňa dodania tovaru. Predávajúci sa zaväzuje, že predmet kúpy bude spôsobilý na použitie na obvyklý účel, počas trvania záručnej doby v súlade so záručnými podmienkami stanovenými v záručnom liste a počas záručnej doby bude spĺňať technické parametre upravené touto Kúpnu zmluvou a jej prílohami. Predávajúci súčasne zodpovedá za technickú správnosť a odborné vykonanie dodávky v súlade s normami a súvisiacimi platnými predpismi.
- (10) Zodpovednosť za vady – záruku je kupujúci povinný uplatniť (písomne, faxom alebo e-mailom) u predávajúceho v lehote najneskôr sedem kalendárnych dní odo dňa zistenia závady.
- (11) Predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim, je povinný diagnostikovať a odstrániť záadu technologického zariadenia v lehote 48 hodín od nahlásenia závady (písomného, faxového alebo e-mailového) kupujúcim predávajúcemu. Opravu vykoná predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim.
- (12) Počas záručnej doby sa predávajúci zaväzuje dodať bezplatne potrebné náhradné diely alebo spotrebný materiál, ktorý je nevyhnutný na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky kupujúcim.
- (13) V prípade omeškania predávajúceho so splnením povinností uvedených v bodoch 3 a 4 článku 9 sa predávajúci zaväzuje zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 450 € za každý aj začatý deň omeškania.
- (14) Predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim, je povinný vykonávať servisné zásahy prostredníctvom svojich zaškolených pracovníkov s odbornou starostlivosťou po dobu 2 rokov odo dňa odovzdania a prevzatia stroja v zmysle článku 6 tejto zmluvy.
- (15) Po uplynutí záručnej doby sa predávajúci zaväzuje zabezpečiť pre kupujúceho pozáručný servis.
- (16) Predávajúci zabezpečí spojenie so servisným zastúpením v SR, alebo ČR.

Článok 10

Záverečné ustanovenia

- (12) Zmluva vzniká prejavom súhlasu s celým jej obsahom a jej podpísaním oprávnenými zástupcami zmluvných strán, stáva sa platnou dňom podpisu oboma zmluvnými stranami a zároveň akceptovaním výsledkov verejného obstarávania zo strany poskytovateľa pomoci (Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie (ďalej len „SO“ alebo „MH SR“) konajúci v zastúpení Ministerstva školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaceho orgánu pre operačný program Výskum a inovácie. Ministerstvo hospodárstva koná v rámci tejto výzvy aj prostredníctvom Slovenskej inovačnej a energetickej agentúry, ďalej len „SIEA“) bez závad (administratívna kontrola postupov verejného obstarávania) v súlade so zmluvou o poskytnutí nenávratného finančného príspevku. Kupujúci sa zaväzuje bezodkladne informovať Predávajúceho o výsledkoch administratívnej kontroly postupov verejného obstarávania. Nevyhnutným predpokladom výkonu kontroly postupov verejného obstarávania zo strany poskytovateľa prostriedkov, z ktorých je financovaná zákazka, je platná a účinná zmluva o poskytnutí nenávratného finančného príspevku medzi príslušným poskytovateľom pomoci, v ktorého zastúpení koná SIEA, a príjemcom pomoci, ktorým je Kupujúci, a to na základe jeho ŽoNFP predloženej v rámci výzvy na predkladanie ŽoNFP, ktorá oprávňuje Kupujúceho na realizáciu projektu.
- (13) Zmluva sa stáva účinnou dňom doručenia kupujúcim vystavenej písomnej objednávky predávajúcemu.
- (14) Predávajúci a kupujúci vyhlasujú, že si túto zmluvu prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak toho, že obsah tejto zmluvy zodpovedá ich skutočnej a slobodnej vôli, ju podpísali.
- (15) Pokiaľ v zmluve nie je dohodnuté niečo iné, platia pre zmluvný vzťah ňou založený ustanovenia Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov.
- (16) Predávajúci a kupujúci sú povinní strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.
- Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditú sú najmä ale nie výlučne:
- c) Poskytovateľ - Ministerstvo školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaci orgán pre operačný program Výskum a inovácie a ním poverené osoby,
 - d) Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie,
 - b) Vykonávateľ - Slovenská inovačná a energetická agentúra a ním poverené osoby,
 - c) Útvár následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby,
 - d) Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - e) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - f) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - g) Osoby prizvané vyššie uvedenými orgánmi v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.

- (17) Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť pri odstraňovaní nedostatkov identifikovaných zo strany kontrolných orgánov podľa čl. 7 ods. 4., a to najmä, ale nie výlučne nedostatkov súvisiacich s dodanou technológiou a sprievodnou dokumentáciou zahŕňajúc dokumentáciu k fakturácii, užívateľskú príručku, dokumentáciu k údržbe a prevádzke technológie a pod. Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť pri príprave a spracovaní dodatočne vyžiadaných dokladov a podkladov zo strany kontrolných orgánov podľa čl. 7 ods. 4. súvisiacich s dodanou technológiou. Kupujúci sa v tejto súvislosti zaväzuje bezodkladne po identifikácii nedostatkov a požiadaviek kontrolných orgánov informovať Predávajúceho o týchto skutočnostiach. Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť požadované doklady a odstrániť identifikované nedostatky do 3 pracovných dní odo dňa, kedy ho Kupujúci o týchto skutočnostiach informoval, pokiaľ sa zmluvné strany vzhľadom na povahu a obsah požiadavky kontrolného orgánu nedohodnú inak. V prípade omeškania sa Predávajúceho s plnením podľa tohto odseku, má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 50 eur za každý deň omeškania sa Predávajúceho s plnením. Prípadné finančné postihy zo strany kontrolných orgánov voči Kupujúcemu sa v tomto prípade riadia ustanoveniami čl. 4 ods 3 a ods. 4 tejto zmluvy.
- (18) Predávajúci sa zaväzuje predložiť elektronickú verziu podrobného rozpočtu (vo formáte MS Excel), ktorá tvorí prílohu č. 2 tejto Zmluvy a zároveň sa týmto zaväzuje predkladať v elektronickej verzii (vo formáte MS Excel) každú zmenu tohto podrobného rozpočtu, ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy.
- (19) Doručením akýchkoľvek písomností na základe tejto zmluvy alebo v súvislosti s touto zmluvou sa rozumie doručenie písomnosti doporučené poštou s doručenkou, doručenie kuriérom alebo osobné doručenie príslušnej zmluvnej strane. Za deň doručenia písomnosti sa považuje aj deň, v ktorý zmluvná strana, ktorá je adresátom, odoprie doručovanie písomností prevziať alebo, v ktorý márne uplynie najmenej desaťdňová úložná doba pre vyzdvihnutie si zásielky na pošte, doručovanej poštou zmluvnej strane, alebo v ktorý je na zásielke doručovanej poštou zmluvnej strane, preukázateľne zamestnancom pošty vyznačená poznámka, že „adresát sa odsťahoval“, „adresát je neznámy“ alebo iná poznámka podobného významu. Pre potreby doručovania prostredníctvom pošty sa použijú adresy zmluvných strán uvedené pri identifikačných údajoch zmluvných strán v úvode tejto zmluvy, ibaže odosielajúcej zmluvnej strane adresát písomnosti oznámil novú adresu trvalého pobytu, sídla, prípadne inú adresu určenú na doručovanie písomností; v takomto prípade je pre doručovanie rozhodujúca nová adresa riadne oznámená zmluvnej strane pred odosielaním písomnosti.
- (20) Predávajúci ku dňu podpisu zmluvy predloží kupujúcemu zoznam subdodávateľov pre zákazku, ktorí musia spĺňať zákonom stanovené podmienky účasti, OSobné postavenie podľa § 32 ods. 1 písm- a) až h) a ods. 7 zákona o VO. Zmluvné strany sa dohodli, že ak v priebehu plnenia zmluvy dôjde k zmene subdodávateľa, predávajúci je povinný oznámiť kupujúcemu skutočnosť, že dôjde k zmene subdodávateľa. Tento nový budúci subdodávateľ musí spĺňať podmienky účasti, týkajúce sa osobného postavenia podľa § 32 ods. 1 písm. a) až h) zákona a nesmú u neho existovať dôvody na vylúčenie podľa § 40 ods. 6 písm. a) až h) a ods. 7 zákona č. 343/2015 o verejnom obstarávaní v znení neskorších predpisov. Oprávnenie dodávať tovar sa preukazuje k tej časti zákazky, ktorú má subdodávateľ plniť. Oznámenie o plánovanej zmene subdodávateľa musí Poskytovateľ predložiť Objednávateľovi ešte pred tým, ako k zmene subdodávateľa dôjde. Ak takýto budúci subdodávateľ nespĺňa v tomto bode uvedené podmienky, nemôže byť pri plnení Zmluvy subdodávateľom.
- (21) Túto zmluvu je možné meniť len písomnými dodatkami podpísanými štatutárnymi zástupcami oboch zmluvných strán.
- (22) Táto zmluva sa vyhotovuje v štyroch exemplároch, z ktorých každý má platnosť originálu. Kupujúci obdrží 3 exempláre a predávajúci 1 exemplár kúpnej zmluvy.

V dňa

V Považskej Bystrici dňa

Za predávajúceho:

Za kupujúceho:

xxxxxxx

Peter Gabriš, konateľ

Prílohy:

1. špecifikácia predmetu zákazky
2. rozpočet v tlačenej podobe (aj v MS Excel aj na CD – predkladá až úspešný uchádzač)

Príloha č. 1 Kúpnej zmluvy Špecifikácia predmetu zákazky – **PRE LOGICKÝ CELOK 2**

Logický celok 2			
Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 - osé súvislé obrábanie			
..... Uviesť "Názov výrobcu a označenie softvéru"			
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota (áno)	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť
LC 2 Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie	Softvér	Všeobecné požiadavky na CAD/CAM systém pre plánovanie, konštrukciu a prípravu výroby:	
	Samostatne stojaca stanica CAD a CAM	áno	
	Plná kompatibilita medzi CAD a CAM systémom	áno	
	Asociativita technológie voči CAD modelu	áno	
	Komplexné riešenie poskytujúce všetky výrobné dáta	áno	
	Prenesenie know-how technologických konštrukcií do CAD/CAM	áno	
	CAD systém pre tvorbu súčiastok, moduly pre návrh foriem a prípravu výroby:		
	Hybridný modelár	áno	
	Opravovanie a editácia plôch a modelov z importovaných súborov systémom priameho modelovania	áno	
	Vytváranie nových modelov princípom priameho modelovania	áno	
	Detekcia chybných častí modelu	áno	
	Automatické opravovanie malých medzier importovaných súborov	áno	
	Automatická oprava, zošívanie plôch pomocou farebnej informácie	áno	
	Príprava modelu na zaformovanie	áno	
	Úkosová analýza	áno	
	Analýzátor plôch	áno	
	Automatické generovanie optimálnej deliacej krivky modelu pomocou siluety,	áno	

		priemetu a jej následné možné ručné editovanie		
		Automaticky rozdeliť model na základe deliacej krivky a úkosovej analýzy	áno	
		Komplexné nástroje na tvorbu deliacej roviny	áno	
		Databáza dodávateľov normalizovaných prvkov pre formy ako napríklad vyhadzovače, jadrá čelustí, vodiace stĺpiky atď.	áno	
		Inteligentné komponenty – automatické prispôsobovanie normalizovaných prvkov podľa 3D tvaru dutiny	áno	
		Priame načítavanie a editácia CAD súborov vo formátoch: DXF, DWG, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge, Inventor, IGES, VDA, STL, WKF	áno	
		Automatické vytváranie kusovníkov pre zadanie do výroby a vytváranie objednávok pre nákup dielov s využitím webového rozhrania dodávateľa ako napr. Meusburger.	áno	
		CAM		
		CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom v možnosť editácie NC kódov	áno	
		Automatické generovanie CNC dát z 3D modelov s využitím zákazníckej znalostnej databázy technológií obrábania	áno	
		Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a možnosťou	áno	

		automatickej aktualizácie z databáz výrobcov nástrojov ako napríklad Sandvik		
		Databáza upínacích prvkov (úpinka, zverák , skľučovadlo) a možnosť ich užívateľského prispôsobenia a doplnenia	áno	
		Definícia nulového a počiatočného bodu	áno	
		Adaptívne posuvy	áno	
		Profilovanie negatívnych stien	áno	
		Kontrola priemernej drsnosti	áno	
		Kontrola kontaktného uhla nástroja	áno	
		Projekcia dráh na ploch	áno	
		Waveform hrubovanie	áno	
		Definícia chránených plôch	áno	
		Simulácia obrábania s detekciou kolízie nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja	áno	
		Postprocesor pre stroje – generovanie programov v kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie.	áno	
		Konštruktér postprocesorov – možnosť vytvárať nové užívateľské postprocesory formou grafického sprievodcu	áno	
		Dynamické zákazkové listy – automatické vytváranie sprievodiek do výroby ktoré obsahujú informácie o zákazke, zoznam nástrojov, technologický postup so strojnými časmi a spôsob upnutia. Tieto sprievodky	áno	

		sú vo formáte HTML s možnosťou uloženia do PDF, XLS, či DOC.		
		5 osé plynulé frézovanie	áno	

Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného LC	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku (zariadenia)	
	Dodanie na miesto realizácie	komplexná dodávka a inštalácia softvéru
	Implementácia a uvedenie do ostrej prevádzky	implementácia a uvedenie do ostrej prevádzky postprocesor pre 5 osí stroj

Príloha č. 2 Kúpnej zmluvy / Cenová ponuka / ROZPOČET – PRE LOGICKÝ CELOK 2

Logický celok 2 Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 - osé súvislé obrábanie				
..... Uviesť "Názov výrobcu a označenie softvéru"				
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota (áno)	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena v EUR bez DPH
LC 2 Softvér - nadstavba	Softvér	Všeobecné požiadavky na CAD/CAM systém pre plánovanie, konštrukciu a prípravu výroby:		
		Samostatne stojaca stanica CAD a CAM	áno	

		Plná kompatibilita medzi CAD a CAM systémom	áno		
		Asociativita technológie voči CAD modelu	áno		
		Komplexné riešenie poskytujúce všetky výrobné dáta	áno		
		Prenesenie know-how technologických konštrukcií do CAD/CAM	áno		
		CAD systém pre tvorbu súčiastok, moduly pre návrh foriem a prípravu výroby:			
		Hybridný modelár	áno		
		Opravovanie a editácia plôch a modelov z importovaných súborov systémom priameho modelovania	áno		
		Vytváranie nových modelov princípom priameho modelovania	áno		
		Detekcia chybných častí modelu	áno		
		Automatické opravovanie malých medzier importovaných súborov	áno		
		Automatická oprava, zošívanie plôch pomocou farebnej informácie	áno		
		Príprava modelu na zaformovanie	áno		
		Úkosová analýza	áno		
		Analyzátor plôch	áno		
		Automatické generovanie optimálnej deliacej krivky modelu pomocou siluety, priemetu a jej následné možné ručné editovanie	áno		
		Automaticky rozdeliť model na základe deliacej krivky a úkosovej analýzy	áno		
		Komplexné nástroje na tvorbu deliacej roviny	áno		
		Databáza dodávateľov normalizovaných prvkov pre formy ako	áno		

		napríklad vyhadzovače, jadrá čelustí, vodiace stípkiky atď.			
		Inteligentné komponenty – automatické prispôsobovanie normalizovaných prvkov podľa 3D tvaru dutiny	áno		
		Priame načítavanie a editácia CAD súborov vo formátoch: DXF, DWG, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge, Inventor, IGES, VDA, STL, WKF	áno		
		Automatické vytváranie kusovníkov pre zadanie do výroby a vytváranie objednávok pre nákup dielov s využitím webového rozhrania dodávateľa ako napr. Meusburger.	áno		
		CAM			
		CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom v možnosť editácie NC kódov	áno		
		Automatické generovanie CNC dát z 3D modelov s využitím zákaznickej znalostnej databázy technológií obrábania	áno		
		Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a možnosťou automatickej aktualizácie z databáz výrobcov nástrojov	áno		

		ako napríklad Sandvik			
		Databáza upínacích prvkov (úpinka, zverák , skľučovadlo) a možnosť ich užívateľského prispôsobenia a doplnenia	áno		
		Definícia nulového a počiatočného bodu	áno		
		Adaptívne posuvy	áno		
		Profilovanie negatívnych stien	áno		
		Kontrola priečnej drsnosti	áno		
		Kontrola kontaktného uhla nástroja	áno		
		Projekcia dráh na ploch	áno		
		Waveform hrubovanie	áno		
		Definícia chránených plôch	áno		
		Simulácia obrábania s detekciou kolízie nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja	áno		
		Postprocesor pre stroje – generovanie programov v kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie.	áno		
		Konštruktér postprocesorov – možnosť vytvárať nové užívateľské postprocesory formou grafického sprievodcu	áno		
		Dynamické zákazkové listy – automatické vytváranie sprievodiek do výroby ktoré obsahujú informácie o zákazke, zoznam nástrojov, technologický postup	áno		

		so strojnými časmi a spôsob upnutia. Tieto sprievodky sú vo formáte HTML s možnosťou uloženia do PDF, XLS, či DOC.			
		5 osé plynulé frézovanie	áno		

Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného LC	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku (zariadenia)		Cena v EUR bez DPH
	Dodanie na miesto realizácie	komplexná dodávka a inštalácia softvéru	
	Implementácia a uvedenie do ostrej prevádzky	implementácia a uvedenie do ostrej prevádzky postprocesor pre 5 osí stroj	
	- Cena logického celku 2 v EUR bez DPH spolu (všetkých položiek) - DPH v EUR - Cena logického celku 2 v EUR s DPH spolu (všetkých položiek)		

B.4 Návrh na plnenie kritéria

NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA

C E N O V Á P O N U K A
Názov uchádzača :
Sídlo uchádzača :
IČO uchádzača :
Kontaktné údaje uchádzača (tel., e-mail):
Logický celok 1 5 - osé vertikálne CNC obrábacie centrum so základným náradím (prvovýbava), zorad'ovacím prístrojom, tepelným upínačom a zverákmi
..... Uviesť "Názov výrobcu a typové označenie" s príslušenstvom

• Cena logického celku 1 v EUR bez DPH spolu (všetkých položiek)	
• DPH v EUR	
• Cena logického celku 1 v EUR s DPH spolu (všetkých položiek)	

Logický celok 2 Softvér - nastavba softvéru - 4 a 5 - osé súvislé obrábanie
..... Uviesť "Názov výrobcu a označenie softvéru"

• Cena logického celku 2 v EUR bez DPH spolu (všetkých položiek)	
• DPH v EUR	
• Cena logického celku 2 v EUR s DPH spolu (všetkých položiek)	

Čestne vyhlasujem, že ponúknutá technológia a/alebo softvér spĺňa všetky minimálne požadované parametre podľa špecifikácie.

V.....dňa.....

.....
podpis štatutára, pečiatka

Príloha súťažných podkladov

Vyhlásenie uchádzača (vzor)

Názov alebo obchodné meno uchádzača:

Adresa alebo sídlo uchádzača:

IČO:

Vyhlásenie uchádzača

Ja dolu podpísaný uchádzač/ako štatutárny orgán uchádzača* čestne vyhlasujem, že

- súhlasím bez výhrady a obmedzenia s podmienkami určenými verejným obstarávateľom a akceptujem v plnom rozsahu obchodné a zmluvné podmienky uvedené v súťažných podkladoch v časti Obchodné podmienky, ktoré sú záväzným právnym dokumentom pre poskytnutie zákazky,
- rozumel som a súhlasím so všetkými podmienkami predmetnej zákazky,
- vyhlasujem, že všetky predložené doklady a údaje uvedené v ponuke sú pravdivé a úplné.

V dňa

.....
meno, priezvisko, titul, podpis štatutára,
príp. pečiatka

* nehodiace sa prečiarknuť alebo vymazať