

## Maschinenpark

<b>KONSTRUKTION</b>	Software: AutoCAD, SolidWorks, SolidCAM, EdgeCam, VISI
<b>MATERIALIEN TEILEN</b>	Bandsäge   BOMAR 320.250 DGH   D250 mm
<b>SPANBEARBEITUNG</b>	<p>Multifunktionales Bearbeitungszentrum Okuma Multus U3000</p> <p>CNC Horizontalbohrmaschine   FERMAT   WFT-11 CNC   3000/1700/1250/700 mm</p> <p>CNC Bearbeitungszentrum   MORI SEIKI   CNC FV DV 5080   800/530/510 mm</p> <p>CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen   MORI SEIKI   CNC SU DT 2050   D/L 360/530 mm</p> <p>5-Achsen-CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Drehmöglichkeit PINACLEBX-900T 1500/900/1000/1150 mm</p> <p>Bohrmaschine   VKV 100   1400/1000/550 mm</p> <p>Drehmaschine TOS SV18-1500 D/L 180/1500 mm</p> <p>Standbohrer   TOS   Va20</p> <p>Bildgebende Maschine   TOS   HOV16</p> <p>Gewindeschneiden   TECNOSPIRO   ROSCAMAT 400   M2-M24</p> <p>Bandschleifer   FEIN   GRIT   100 x 100 mm/0 100 mm</p>
<b>GIEßEN</b>	CNC Abkantpresse   TRUMPF   TrumaBend C66   660 kM/2050 mm
<b>SCHWEIßEN</b>	<p>Schweißen MIG/MAG-Stromquelle mit Mikroprozessorsteuerung   FRONIUS   TransPuls 4000 400 A</p> <p>MIG/MAG-Stromquelle mit Stufenschaltung   FRONIUS   VarioStar 2500   250 A</p> <p>WIG-DC   FRONIUS   TransTig 1700 170 A / VarioStar 2500 250 A</p> <p>WIG-DC   EWM   Pico Tih 160 HF   160 A</p> <p>MIG/MAG   TIME   NB-400   400 A</p>
<b>MONTAGE</b>	Moderne Technik für die mechanische, elektrische, pneumatische und hydraulische Montage
<b>QUALITÄTSKONTROLLE</b>	3D Messmaschine   MITUTOYO   Crysta Apex S122010   1200x2000x1000 mm



## Maschinenpark

	<b>Fermat WFT11 Horizontal bohrmaschine</b>	<b>Mori Seiki Dura Turn 2050MC CNC- Drehmaschine</b>	<b>Mori Seiki Ms504 3-Achsen-CNC- Fräsmaschine</b>
Betriebssystem	Heidenhain 530	MSX-504III	MSC-504
Tischabmessungen	1600x1400		1000x600
Achsenlaufwerk	X3000, Y1800, Z600, W600	X215, Z530	X800, Y530, Z500
T-Nut	20mm, 160x90x125		18mm, 100
Drehzahl der Frässpindel	3000 $\frac{t}{m}$		10000 $U_{mrpm}$
Drehzahl der Drehspindel		4000 $U_m$	
Max. Werkstückgröße/-gewicht	5000kg	80kg	500kg
Werkzeugträger/Stück		12 St.	30 St.
Werkzeugaufnahme	ISO50		BT40
Spannfutter Drehmaschine		BB208	
Stangendurchführung durch die Spindel		65mm	
Kühlung	20bar		

	<b>Pinnacle 5-Achsen Fräser</b>	<b>Okuma Multus U30002SW 1500 Mehrachs- Drehzentrum</b>
Betriebssystem	Heidenhain 640	OSP-P3000SA
Tischabmessungen	1700x800	
Achsenlaufwerk	X1500, Y900, Z1000, B+/-120°	Z1500, B+/-240°, Y250,
T-Nut	18mm, 18x150x5	
Drehzahl der Frässpindel	15000 $U_m$	12000 $U_m$
Drehzahl der Drehspindel		4200 $U_m$
Max. Werkstückgröße/-gewicht	800kg	300kg
Werkzeugträger/Stück	60 St.	80 St.
Werkzeugaufnahme	HSK63	HSK63
Spannfutter Drehmaschine		A2-8, A2-6
Stangendurchführung durch die Spindel		76mm
Kühlung	20bar	70bar

